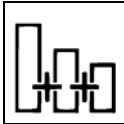
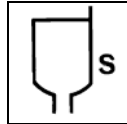


29152 - ACRYL 2K OPACO



1000 ml +
200 ml +
350-400 ml

Potlife bij 20°C:
4 u



15-16° DIN 4
bij 20°C



Ø 1,4 mm
4 bar
HVL:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
Aantal lagen: 2



Drogen bij 20°C:
Hanteerbaar: 6-8 u
Uitgehard: 48 u
Drogen bij 60°C:
30 min.

OMSCHRIJVING

2-Componenten, matte acryllak met directe hechting.

TOEPASSING

Geschikt voor algemeen lakwerk in de metaal- en kunststoffenindustrie.

EIGENSCHAPPEN

- Uniform uiterlijk met satijnglans
- Eenvoudig aan te brengen
- Zeer fraai uiterlijk
- Goede chemische resistentie
- Zeer goede slijtvastheid
- Zeer goede hechting aan:
 - Staal (het product bevat geen roestwerende pigmenten; het beschermt staal met een barrière-effect)
 - Roestvrij staal
 - Verzinkt staal (elektrisch en thermisch)
 - Aluminium en lichte legeringen
 - Koper
 - Zink-aluminiumlegeringen
 - FGRP (polyester + glasvezel)
 - fenol- en ureumharsen
 - Nylon (PA) *
 - Polyurethaanharsen (PUR)

* Gebruik dezelfde hoeveelheid 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER naar gewicht.

VOORBEREIDING ONDERGROND

Staal, aluminium en Al-legeringen, koper en zink-aluminiumlegeringen: ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW en inwrijven met Scotch Brite.

PRFV, fenol- en ureumharsen, PU en PA: ontvetten met 00617 PLASTIC CLEANER.

AANBRENGEN

Aanbrengen door spuiten.

Mengverhouding:

	naar volume
ACRYL 2K OPACO (lak)	1000 delen
29342 LECHSYS ISOLACK ESP VERHARDER	200 delen
00824 (LANGZAAM) - 00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER of	350-400 delen
00740 (snel) - 741 (gemiddeld) - 742 (langzaam) THINNERS AUTOREFINISHING	

Potlife bij 20°C: 4 uur

Viscositeit bij 20°C: 15"-16" DIN 4

Ø Luchtkap: 1,4 mm; HVLP: 1,2-1,4 mm

Spuitdruk: 4 bar; HVLP: 2-2,5 bar

Aantal lagen: 2

Laagdikte: 25-30 µm

Theoretische dekking: 1 l mengsel = 14 m² bij 30 µm

1 kg mengsel = 12,5 m² bij 30 µm

V.O.C. (gemiddeld) van het product indien klaar voor gebruik: ~ 500 g/l

DROOGTIJD

Drogen bij 20°C

Stofvrij: 30-40 min.

Hanteerbaar: 6-8 uur

Uitgehard: 48 uur

Drogen bij 60°C

60 min. (na 30 min. uitdampen bij kamertemperatuur)

Het product hardt volledig uit in de volgende 3-4 dagen.

OPMERKINGEN

Voor starre PVC- en ABS-ondergronden wordt een 1:1 mengsel van ACRYL 2K en ACRYL 1K aanbevolen. Het mengsel dient te worden gekatalyseerd met 10% 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER.

De te bereiken mate van matheid met 29152 is tussen glans 15-35 afhankelijk van de kleur en de methode van aanbrengen en drogen.

Houd rekening met het volgende:

- Dikkere lagen worden uiteindelijk glanzender, dunnere lagen worden uiteindelijk matter.
- Als de droogtijd wordt verkort door drogen (bij gelijke laagdikte), dan krijgt de uiteindelijke laag 15 ± 5 meer glans.
- De kleurvariaties die ontstaan tussen glanzend en mat met dezelfde formulering zijn meegenomen in de tolerantie van iedere gemodificeerde topcoating.

Voor een meer glanzende afwerkingslaag, vergroot de hoeveelheid bindmiddel 29143 in plaats van het matte bindmiddel 29152. Een grotere hoeveelheid 29143 (10%) in plaats van mat bindmiddel 29152 levert een glanstoeename op van 20 ± 5.

Voeg om het uitharden van het product tijdens de wintermaanden te versnellen 09167 SPEED-O-DRY (max. 5%) toe.

TECHNISCH MERKBLAD NR. 0407-NL BIJGEWERKT 12/2006

De gegevens in deze merkbladen worden verstrekt in goed vertrouwen dat deze juist zijn en ondanks dat alles gedaan is om ze te verifiëren voor gebruik, kunnen wij geen verantwoordelijkheid accepteren voor onnauwkeurigheden. DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN VAN WEGVOERTUIGEN DOOR GEKwalificeerd personeel