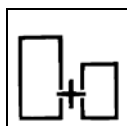


## 04210 - POLYFAN RUSH



1000 ml +  
20 ml

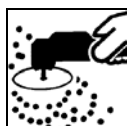
Potlife:  
40' bij 20°C



Ø 2,5-3 mm  
3-4 bar  
Aantal lagen:  
2-4



Drogen bij 20°C:  
2-3 uur



P180-P400

### OMSCHRIJVING

Polyester-spuitplamuur met goede opvuleigenschappen, eenvoudig te schuren.

### TOEPASSING

Industrie, en lakschade herstellen aan vrachtwagens en auto's. Bruikbaar wanneer een flinke laagdikte benodigd is.

### EIGENSCHAPPEN

- Uitstekende vulcapaciteit (zeer dikke lagen tot 500 µm en meer mogelijk)
- Goede hechting op staal en verzinkt staalplaat
- Sneldrogend
- Chrom- en loodvrij

### VOORBEREIDING ONDERGROND

**Op blank metaal:** schuren en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Oude, goed uitgeharde en NIET-thermoplastische lagen:** voorzichtig schuren en reinigen met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Niet toepasbaar op washprimers en aanverwante artikelen.

### AANBRENGEN

Spuiten.

**Mengverhouding:**

	naar volume	naar gewicht
04210 POLYFAN RUSH	1000 ml	1000 g
00284 POLYFAN HARDENER	20 ml	15 g

Na katalyse is het product klaar voor gebruik.

Om het aanbrengen te vereenvoudigen indien nodig verdunnen met 00845 POLYFAN THINNER tot maximaal 5%.

Potlife bij 25°C: 30 min.

20°C: 40 min.

15°C: 60 min.

Gebruik een spuitpistool met bovenbeker.

Ø Luchtkap: 2,5-3 mm

Aantal lagen: 2-4

Aanbevolen laagdikte: min. 100 µm

Theoretische dekking: 1 l mengsel = 4,75 m<sup>2</sup> bij 200 µm  
1 kg mengsel = 3,16 m<sup>2</sup> bij 200 µm

**DIR 2004/42/EC: Primer IIB/c – VOC wanneer klaar voor gebruik 540 g/l**  
**Dit product bevat, gebruiksklaar, maximaal 480 g/l VOC**

---

## **DROOGTIJD**

Het product kan worden geschuurd na 2–3 uur bij 20°C, afhankelijk van de laagdikte.  
Drogen is niet mogelijk bij temperaturen beneden 10°C.  
Als het product wordt verdund, dan droogt het langzamer dan normaal.

---

## **SCHUREN**

Alleen droog schuren wordt aanbevolen.

Wanneer ook filler nodig is, dan schuren met P180–220 schuurpapier.  
Voor afwerking in uni-kleuren de laatste keer schuren met P400 .  
Voor tweelaagse metalliekafwerking de laatste keer schuren met P400-P500 .

---

## **AFLAKKEN**

Het wordt altijd aanbevolen om af te dichten met een polyurethaan-filler of met een 2-componenten acryl-filler.

---

## **GEBRUIKSAANWIJZING**

Maak het pistool direct na gebruik goed schoon.

**Dikte:** voor optimale hechting dient de droge laagdikte minstens 100 µm te zijn.

Aanbrengen op THERMOPLASTIC ACRYLIC LAKKEN en oplosmiddelgevoelige ondergronden wordt **NIET aanbevolen.**

Onthoud dat contact met 00284 POLYFAN HARDENER voor POLYFAN RUSH het volgende kan veroorzaken:

- Huidirritatie: wassen met water en zeep
- Oogirritatie: spoel met voldoende water en raadpleeg een arts.

**TECHNISCH MERKBLAD NR. 0292-NL**  
**BIJGEWERKT 09/2006**

De gegevens in deze merkbladen worden verstrekt in goed vertrouwen dat deze juist zijn en ondanks dat alles gedaan is om ze te verifiëren voor gebruik, kunnen wij geen verantwoordelijkheid accepteren voor onnauwkeurigheden. DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN VAN WEGVOERTUIGEN DOOR GEKwalificeerd personeel