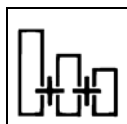


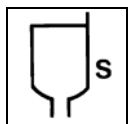


NEW FORMULA

04706 - 04710 MACROFAN HS HIGHFILLER



HS Harders:
1000 ml +
250 ml +
150-250 ml
UHS Harders:
1000 ml +
200 ml +
150-250 ml



20-25" DIN4
bij 20° C

Pot-life bij 20° C
van 30 min. tot 2u



Ø 1,5-1,7 mm
2-2,5 Atm
HVLP: 2-2,5 Atm
aantal lagen: 2-3



Sealer: 60-100 µ
Filler:
120-180 µ



Schuren:
2-5 u bij 20°C
of
15-30 min. bij 60° C



Half vermogen 5-6 min.
Max vermogen: 10-12 min.

OMSCHRIJVING

High solid sealers/fillers, verkrijgbaar in twee kleuren: lichtgrijs (04706) en donkergrijs (04710).

GEBRUIK

Sealer/filler voor het opnieuw afwerken van voertuigen in een droog schuursysteem.

EIGENSCHAPPEN

- Zeer snel drogend.
- Zeer goed schuurbaar.
- Zeer grote capaciteit.
- Goede isolerende werking.
- Goede lakstand.
- Goede hechting op verzinkte staal.
- De twee fillers kunnen met elkaar gemengd worden tot elke gewenste grijs tint om de dekkracht van de deklaag te verbeteren en de oorspronkelijke grijze kleur van de OEM-vulmiddelen na te bootsen.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Polyesterplamuur

Schuren met droog schuurpapier P120-180-240, dan ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Staal, gegalvaniseerd of verzinkt staal, aluminium

Op staal een grondlaag aanbrengen van 04318 FIX-O-DUR of 05720 MONOPRIMER.

Op verzinkte of aluminium originele onderdelen hebben deze fillers een goede, directe hechting; op grote oppervlakken wordt echter het gebruik van 04318 FIX-O-DUR of 05720 MONOPRIMER aanbevolen.

Oude lagen en nieuwe onderdelen behandeld met kataforese

Schuren en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Aanbrengen op thermoplastische of oplosmiddelgevoelige laklagen wordt afgeraden.

Kunststof onderdelen (autosector)

MAC 0 (M0000 PLASTIC COLOR PRIMER) of 04363 UNIVERSAL PLAST aanbrengen.

Bij flexibele ondergronden max. 10% weekmaker 09760 toevoegen aan de filler. (zie TDS 0281).

AANBRENGEN

Spuiten met standaard- of HVLP-pistolen.

	T: 15-30°C	T: >30°C	T: 15-30°C	Spotrepair	
VERHARDERS	00362	00379	MH400	00174	MH415
Pot-life bij 20 °C	2 uur	2 uur	1,30 uur	30 min.	30 min.

Mengverhouding:

Filler	HS-verharders		UHS-verharders	
MACROFAN HS HIGHFILLER (04706 OF 04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	Menging op volume afgeraden
00362 (Medium) - 00379 (Langzaam) HS HARDENER	160 g	250 ml		
MH400 MACROFAN UHS HARDENER			130 g	
00740 (Snel)-00741 (Medium)-00742 (Langzaam)- 00755 (Extra langzaam) AUTOREFINISHING THINNERS	100-200 g	150-250 ml	100-200 g	

Voor plaatselijk herstel	HS-harders		UHS-harders	
MACROFAN HS HIGHFILLER (04706 OF 04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	Menging op volume afgeraden
00174 HS HARDENER EXTRA SPEED	160 g	250 ml		
MH415 MACROFAN UHS SPOT REPAIRS			130 g	
00740 (Snel)-00741 (Medium)-00742 (Langzaam)- 00755 (Extra langzaam) AUTOREFINISHING THINNERS	100-200 g	150-250 ml	100-200 g	

Viscositeit bij 20 °C: 20-25" DIN 4

Ø luchtkap: standaard- en HVLP-pistool 1,5÷1,7 mm

Luchtdruk: standaard- en HVLP-pistool: 2÷2,5 bar

Aantal lagen: filler 2-3 lagen; sealer 2 lagen

Tijd tussen de lagen: 5÷8 min.

Aanbevolen laagdikte: filler 120-180 µ; sealer 60÷100 µ

Dekking (theoretische waarde): 1 kg mengsel = 5,9 m² bij 50 µ; 1 l mengsel = 7,5 m² bij 50 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC klaar voor gebruik 540 g/l

De gebruiksklare producten bevatten maximaal 540 g/l VOC

DROOGTIJD

VERHARDERS	00362 of MH400		00379		00174 of MH415	
Luchtdrogend bij 20°C (temperatuur voorwerp):	Sealer	Filler	Sealer	Filler	Sealer	Filler
Stofdroog	40 min.		40 min.		20 min.	Niet aanbevolen
Schuren na	4 uur	5 uur	4 uur	5 uur	2 uur	

Drogen op 60 °C (object temperatuur):

Schuren na	30 min.	30 min.	15 min.
------------	---------	---------	---------

IR-lampen (korte golf):

Uitdampen	5-6 min.	5-6 min.	Niet aanbevolen
Max. vermogen	10-15 min.	10-15 min.	
Afstand	80 cm.	80 cm.	

SCHUREN.**Voor enkellaagse afwerking:**

Droog schuren met P400 (excentrisch roterend)

Nat schuren met P600

Voor tweelaagse afwerking:

Droog schuren met P500 (excentrisch roterend)

Nat schuren met P800-1000

AFLAKKEN

- MACROFAN HS TOP COAT, ISOFAN
- BSB or HYDROFAN + ACRIFAN/MACROFAN transparantlakken
- OPMERKINGEN

Door de twee fillers in verschillende verhoudingen te mengen kunnen alle grijs tinten worden verkregen om de dekkraft te verbeteren en hetzelfde grijs na te bootsen als de oorspronkelijke grondlaag die de autofabrikant heeft aangebracht.

Bijv.: door de twee fillers in onderstaande verhoudingen te mengen worden ongeveer de volgende grijs tinten verkregen:

04710	100	70	50	10	0
04706	0	30	50	90	100

**TECHNISCH INFORMATIEBLAD 0547-NL
BIJGEWERKT 07/2007**

De informatie op dit blad wordt te goeder trouw verstrekt en hoewel we ons uiterste best hebben gedaan de informatie te controleren voor gebruik, wijzen we elke aansprakelijkheid voor eventuele fouten van de hand. **DIT PRODUCT IS BESTEMD VOOR HET PROFESSIONEEL VERVEN VAN VOERTUIGEN DOOR BEVOEGD PERSONEEL.**