
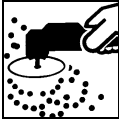
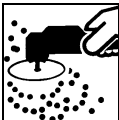
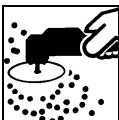





POLIJST PROCES VOOR OPPERVLAKKIGE DEFECTEN

	PRODUCT	GEREEDSCHAP	OPMERKINGEN
		SPECIALE MESSEN OF SCHAAFJES	VERWIJDER HET OPPERVLAKKIGE DEFECT
		SCHUREN MET BLOK + KORREL P1200 + P1500+ P3000	NAT SCHUREN OPLOPEND VAN P1200 TOT P1500 EINDIGEND MET P3000
	00916 MORDANT PASTE WATER-BORNE	POETS MACHINE MET LAMSWOL OF MEDIUM SPONS SCHIJF	POETSEN MET LAGE TOEREN (1000 RPM) ZONDER HET OPPERVLAKTE TE VERWARMEN
	00917 POLISH PASTE WATER-BORNE	POETS MACHINE MET MEDIUM-SOFT SPONS SCHIJF	POETSEN MET GEMIDDELDE TOEREN (1200-1500 RPM)
	EL098 ENERGY LINE POLISH	POETS MACHINE MET ZACHTE SPONS SCHIJF	POETSEN MET LAGE TOEREN (1000 RPM)
	00908 SILICONE-FREE POLISH	POETS MET MICROVEZEL DOEK	MET DE HAND AANBRENGEN

OPMERKINGEN:

Voordat men gaat poetsen moet de lak doorgedroogd zijn, zeker bij een 2k topcoat.

Als de lak niet goed droog is kunnen er kringen ontstaan in de lak die zeer moeilijk te verwijderen zijn.

**POLIJST PROCES TECHNISCHE DATA SHEET N° CL016-NL
BIJ GEWERKT OP 06/2007**

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL

