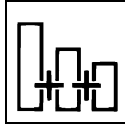
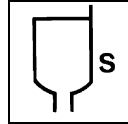


LS 107 (29107) EPOXYPRIMER



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml

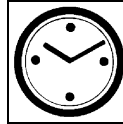
Potlife bij 20°C:
4 uur



22-30° DIN 4
bij 20° C



Ø 1,6-1,9 mm
3,5-4,5 Bar
HVLP:
Ø 1,4-1,8 mm
2-2,5 Bar
Aantal lagen : 2-3



Drogen bij 20° C
Hanteerbaar: 5 u
Schuren: 18 u
Drogen bij:
30 min. bij 60°C
45 min. bij 50°C

OMSCHRIJVING

2K Epoxy primer sealer/filler met roestwering, bevat zinkfosfaat.

TOEPASSING

Toepasbaar in de industrie, industrieel truckschadeherstel als primer of als sealer/filler.

KENMERKEN

- Eenvoudig verwerkbaar
- Zeer goede hechting op:
 - staal
 - verzinkt staal (electrisch of thermisch gegalvaniseerd staal)
 - aluminium en legeringen
- Hoge roestwering
- Hoge vulkracht
- Goed schuurbaar
- Hoge lakstand
- Toepasbaar in nat-in-nat systemen
- Chrom en loodvrij

VOORBEREIDING ONDERGROND

Zwart staalplaat: micro-stralen, schuren.

Staal: zorgvuldig ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW en schuren of stralen.

Aluminium en Al-legeringen: zorgvuldig ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW. Zorgvuldig schuren .

Elektrisch verzinkt staal: zorgvuldig ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Thermisch verzinkt staal: ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW en zorgvuldig schuren.

Glasvezel: ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW en schuren indien nodig.

TOEPASSING

Spuiten.

Mengverhouding:

	naar gewicht	naar volume
LS 107 EPOXYPRIMER (van binder 29107)	1000 g	1000 ml
29370 – 29371 EPOXYPRIMER HARDENER (verharder)	300 g	500 ml
00516 EPODUR THINNER (verdunder)	0-50 g	0-100 ml
00556 EPODUR PF THINNER (Alleen voor EU landen)		

Pot-life bij 20°C: 4 uur
Viscositeit bij 20 °C: 22 - 30" DIN4
Ø Luchtkap: 1.6 - 1.9 mm; HVLP: 1.4 - 1.8 mm
Luchtdruk: 3.5 - 4.5 bar; HVLP: 2 - 2.5 bar
Aantal lagen : 2 - 3
Laagdikte : 70-100 µ
Theoretische dekking : 1 l mengsel = 4.5 m² at 100 µ
1 kg mengsel = 3.5 m² at 100 µ
DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c - VOC klaar voor gebruik 540 g/l
V.O.C. (gemiddeld) van het product indien klaar voor gebruik : ~ 500 g/l

DROGEN

Drogen bij 20 °C

Stofvrij : 15-20 min.
Kleefvrij, bewerkbaar: 5 uur
Schuurbaar: 18 uur
Uitgehard: 48 uur

Drogen:

60 °C: 30 min.
50 °C: 45 min.
Niet laten drogen onder 15 °C

SCHUREN

EPOXYPRIMER als een **primer** droogschuren met P180 – 220
EPOXYPRIMER as a **sealer-filler** droogschuren met P280 – 320

AANBEVOLEN LAKLAGEN

Droogcyclus:

- Na 8 tot 10 uur bij droging bij 20 °C van de epoxyprimer 29107 kan polyester plamuur op de droge laag worden aangebracht.
- De 29107 epoxyprimer kan worden overgespoten met 29107 epoxyprimer als filler, of worden overgespoten met andere epoxy-en polyurethaan sealers/fillers.
- In het algemeen wordt de 29107 epoxyprimer ingezet bij industriële autoschade-herstel in een nat-in- nat systeem, direkt overgespoten met de lakken uit het Lechsys-systeem: ISOLACK – ACRITOP.

Nat-in-natcyclus:

Wacht 1 tot 24 uur bij 20°C en spuit direct af met 2K polyurethaan lakken van Lechsys (ISOLACK-ACRITOP).

OPMERKINGEN

Dit produkt bevat geen chroom of lood. Probeer niet de basiskleuren 29011, 29012 en 29026 toe te voegen aan de formuleringen; dit om de chroom- en loodvrije eigenschappen van het eindproduct te behouden.

Het gebruik van de snelle verharder verkort de potlife.

De formuleringen van de gekleurde grondlagen staan vermeld onder 'SOTTOTTOTINT - UNDERCOATS' in lechler explorer/lechler map.

Kies de kleur op de relevante kleurkaart.

Het gebruik van de snelle verharder verkort de potlife.

Het aangemaakte product is ook electrostatisch verwerkbaar.

TECHNICAL GEGEVENSBLAD N° 0356-NL

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de contole van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL



Technical Data Sheet n.0356-NL

LECHSYS

BIJGEWERKT 10/2014