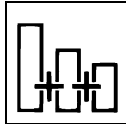
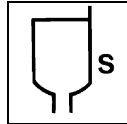


LS 142 (29142) ISOLACK MATT



1000 ml +
250 ml +
250-300 ml

Potlife bij 20°C:
6-8 u



18° DIN 4
bij 20°C



Ø 1,4 mm
3-5 bar
HVLV:
Ø 1,4 mm
2-2,5 bar
Aantal lagen: 2-3



Drogen bij 20°C
Hanteerbaar: 4-5 u
Uitgehard: 24 u
Drogen bij 60°C:
30 min.

OMSCHRIJVING

2-Componenten matte polyurethaanlak voor industriële afwerkingen .

TOEPASSING

Geschikt voor gereedschapmachines, metalen meubels, kleine metalen onderdelen en algemene industriële toepassingen.

EIGENSCHAPPEN

- Zeer fraai uiterlijk
- Hoog vastestof gehalte
- Uniform en krasvast mat resultaat
- Weersbestendigheid zoals vermeld is in het tds

VOORBEREIDING ONDERGROND

Het product mag worden aangebracht op de volgende grondlakken/fillers:

- LS107 (29107) EPOXYPRIMER
- LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC
- LS100 (29100) 1K FAST PRIMER
- LS105 (29105) HI-BUILD FILLER
- LS204 (29204) IS FILLER HBF
- LS106 (29106) ISOSEALER B/B
- LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

AANBRENGEN

Aanbrengen door spuiten.

Mengverhouding:

volume

LS 142 ISOLACK OPACO (van binder 2942)
29342*-29343 (industry) LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER
00824 (slow) – 00825 (standaard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER

naar

1000 delen
250 delen
250-300 delen

* De verharder 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER wordt aanbevolen voor spuitwerk waarbij een grote buitenresistentie wordt vereist.

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL

Potlife bij 20°C: 6–8 uur

Viscositeit bij 20°C: 18" DIN 4

Ø Luchtkap: 1,4 mm; HVLP: 1,4 mm

Spuitdruk: 3–5 bar; HVLP: 2–2,5 bar

Aantal lagen: 2–3

Uitdamp tijd 10-15 min: dit is een indicatie want het is afhankelijk van het spuitpistool, laagdikte en verdunning. In het algemeen moet men wachten tot dat de laag weer mat geworden is voordat de volgende laklaag aangebracht wordt.

Laagdikte: 50 µm

Theoretisch dekking: 1 l mengsel = 8,5–9 m² bij 50 µm

1 kg mengsel = 7,5–8 m² bij 50 µm

DIR 2004/42/CE: Speciale aflakken IIB/e – VOC klaar voor gebruik 840 g/l

V.O.C. (gemiddeld) van het product indien klaar voor gebruik: ~ 550 g/l

DROOGTIJD

Drogen bij 20°C

Stofvrij: 20–30 min.

Hanteerbaar: 4–5 uur

Uitgehard: 24 uur

Drogen bij 60°C

30 min. (na 30 min. uitdampen bij 20°C)

Het product hardt volledig uit in de volgende 3–4 dagen.

OPMERKINGEN

De te bereiken matheid met 29142 is glans 20–50 afhankelijk van de verkregen kleur en de methode van aanbrengen en drogen.

Houd rekening met het volgende:

- Dikkere lagen worden uiteindelijk glanzender, dunnere lagen worden uiteindelijk matter.
- Als de droogtijd wordt verkort door drogen (bij gelijke laagdikte), dan krijgt de uiteindelijke laag 15 ± 5 meer glans.
- De kleurvariaties die ontstaan tussen glanzend en mat met dezelfde formulering zijn meegenomen in de tolerantie van iedere gemodificeerde topcoating.

Voor een glanzendere afwerkingslaag, vergroot de hoeveelheid bindmiddel 29144 in plaats van het matte bindmiddel 29142. Een grotere hoeveelheid 29144 (10%) in plaats van mat bindmiddel 29142 levert een glanstoe name op van 20 ± 5.

Voeg om het uitharden van het product tijdens de wintermaanden te versnellen 09167 SPEED-O-DRY (max 5%) toe.

Het product kan worden aangebracht met elektrostatische units.

In het Lechsys system zijn er pigmenten met gemiddelde of mindere weerstand zoals 29016-29023-29046-29044 normaal gebruikt in combinatie met de binder 29145.

Om een hogere weerstand te krijgen zonder de binder te veranderen moet men handelen zoals hieronder vermeld staat (info Lechsys handboek)

Bijvoorbeeld :

- **29010** pigment heeft een gelijke tint als 29016
 - Om een economisch product te verkrijgen (met een hogere weerstand tegen verkleuren) **29010** pigment veranderen door 29016 (altijd de kleur na het mengen controleren). *
- **29025** pigment heeft een gelijke tint als 29023

- Om een economisch product te verkrijgen (met een hogere weerstand tegen verkleuren) **29025** pigment veranderen door 29023 (altijd de kleur na het mengen controleren). *
- **29049** pigment heeft een gelijke tint als 29046
 - Om een economisch product te verkrijgen (met een hogere weerstand tegen verkleuren) **29049** pigment veranderen door 29046 (altijd de kleur na het mengen controleren). *
- **29054** pigment heeft een gelijke tint als 29044
 - Om een economisch product te verkrijgen (met een hogere weerstand tegen verkleuren) **29054** pigment veranderen door 29044 (altijd de kleur na het mengen controleren). *

* Vice versa met 29016-023-046-044 pigmenten kan men de kleur duurzaamheid verhogen door de formule te veranderen

Kleurformules met de pigmenten 29044 en 29046 moeten alleen worden gebruikt voor objecten die niet in direct zonlicht staan
Als dit wel gewenst is moet men formules uitzoeken in lechler explorer/map die HIGH RESISTANCE OF ECOLOGICAL zijn
Voeg eventueel het uv additief 33333 (max 5% in de toplaag) om de uv weerstand te verhogen

TECHNISCH MERKBLAD NR. 0371-NL
BIJGEWERKT 10/2016

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de contole van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL