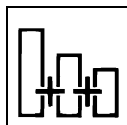
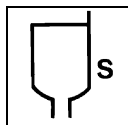


## LS282 (29282) FRAMECOAT PVC

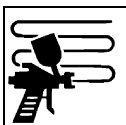


1000 ml +  
200 ml +  
250–350 ml

Potlife bij 20°C:  
6 uur



20° DIN 4  
bij 20°C



Ø 1,4 mm  
4 atm  
HVLP:  
Ø 1,2–1,4 mm  
2–2,5 atm  
Aantal lagen: 2–3



Drogen bij 20°C  
Hanteerbaar: 4–6 uur  
Volledig droog: 7 dagen  
Drogen bij 60°C:  
60 min.

### OMSCHRIJVING

Half matte twee componenten-acryllak (glans circa 45) met directe hechting aan PVC-ondergronden.

### TOEPASSING

Lakken van harde PVC-secties, PVC-raamkozijnen, ABS en PC/ABS-ondergronden en de volgende types aluminium en legeringen: Antikorodal legering – Al 99.5.

### EIGENSCHAPPEN

- Uniform uiterlijk.
- Eenvoudig aan te brengen
- Hoge weersbestendigheid
- 
- Uitstekende hechting op PVC, ABS en PC/ABS en de volgende types aluminium en legeringen: Antikorodal legering – Al 99.5

### VOORBEREIDING ONDERGROND

**PVC, ABS en PC/ABS:** zorgvuldig ontvetten met 00617 PLASTIC CLEANER.

### AANBRENGEN

Spuiten.

#### Mengverhouding:

	naar volume
LS282 FRAMECOAT PVC (van binder 29282)	1000 delen
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER	200 delen
00824 (slow) – 00825 (standaard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	250–350 delen

Potlife bij 20°C: 6 uur

Viscositeit bij 20°C: 20° DIN 4

Ø Luchtkap: conventioneel 1,4 mm; HVLP 1,2–1,4 mm

Luchtdruk: conventioneel 4 atm; HVLP 2–2,5 atm

Aantal lagen: 2–3

Uitdamp tijd tussen de lagen: 10-15 min ,deze tijd is afhankelijk van de applicatie,spuitpistool instellingen,laagdikte en de verharder/ verdunning die men gebruikt

In het algemeen moet men goed kijken naar het droog worden van de lak laag voordat men verder gaat.

Aanbevolen laagdikte: 30 µm

Theoretische dekking: 1 l mengsel = 8,5 m<sup>2</sup> bij 30 µm

1 kg mengsel = 7,5 m<sup>2</sup> bij 30 µm  
V.O.C. van het mengsel wanneer klaar voor gebruik: ~ 600 g/l

---

## DROOGTIJDEN

### Drogen bij 20°C

Stofvrij: 30 min.  
Hanteerbaar: 4–6 uur  
Volledig droog: 7 dagen

### Drogen bij 60°C

60 min. (na 20 min. uitdampen)

Het product hardt volledig uit binnen 7 dagen na aanbrengen.

---

## OPMERKINGEN

De met 29282 te behalen matheid is ongeveer glans 45.

Let op:

- een grotere laagdikte zorgt voor een glanzendere afwerking; een kleinere laagdikte zorgt voor een mattere afwerking;
- Geforceerd drogen bij 60°C zorgt voor een glanzendere afwerking bij dezelfde laagdikte.

Het produkt LS282 heeft ook een zeer goede hechting aan gematteerd en niet gematteerd oppervlakte van de volgende aluminium en de volgende legeringen: antikorodal legering en AL 99.5

Het produkt LS282 heet geen anticorrosive pigmenten daarom is het gebruikt hiervan voor buiten beperkt

LS282 is geschikt voor het spuiten van profielen handvaten en meubel onderdelen en raam kozijnen, het is niet geschikt voor het spuiten van grote panelen die zich constant buiten bevinden zoals gevel panelen

Het gebruik van uv plus additief 33333 ( tot 5% in de toplaag) zal een verbetering geven voor de weerstand tegen zonlicht

## TECHNISCH GEGEVENSBLAD Nr. 0527-NL BIJGEWERKT 10/2016

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKwalificeerd personeel.