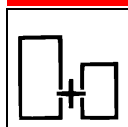


# HYDROFAN BASE COAT



STD: 1000 ml +  
100-200 ml



Ø 1,2– 1,4 mm  
Traditioneel of HVLP



10-20 µ



30 min. bij 20°C  
En bij 50% R.I.



+5 – +35° C

HE: 1000 ml +  
HR101 100 ml

Aantal lagen : 2

## Omschrijving

Watergedragen matte basecoat voor tweelaags metallic, mica en uni kleuren af te werken met lechler blanke lak.

## TOEPASSINGEN

Voor tweelaagse geheel of deel spuitwerk van (metallic, mica en uni kleuren) op auto's, commerciële voertuigen en motorfietsen.

## EIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig in gebruik met twee verschillende applicatie methodes (standaard en HE).
- Egaal mat oppervlak.
- Uitstekende dekking en uitspuitvermogen (HE methode).
- Snelle applicatie (HE methode) en droging.
- Uitstekende glans in het complete laksysteem.
- Uitstekende esthetische en mechanische prestaties op de lange termijn.
- Eenvoudig bij te spuiten
- Beperkte milieubelasting (VOC ≤120 g/l) (water inbegrepen).

## ONDERGRONDVOORBEREIDING

Isoleer met waterverdunbare of traditionele sealer-filler. Schuur zorgvuldig (P400-P500 droog of P800 –P1000 nat).

Ontvet met 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Schuur oude lagen nauwgezet en ontvet met 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Bij gebruik van sealers in nat-in-nat systeem: breng de HYDROFAN-basislaag aan na de uitdamp tijd (overeenkomstig het technisch merkblad van de gebruikte filler).

## APPLICATIE

Spuiten.

Mengverhouding:	volume
HYDROFAN Basecoat (volgens mengformule)	1000 delen
STANDAARD PROCES	
HF900-HF920 HYDROFAN THINNERS	100-200 delen

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL

<b>STANDAARD PROCES (voor zwart en donkere kleuren)</b>	
HR912 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	100-200 delen
<b>HIGH EFFICIENCY PROCESS (zie TDS n° 0696)</b>	
HR101 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	100 delen

**N.B.** als men gaat aflakken met MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, is het noodzakelijk om de matte basecoat te verharderen met **5% of HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR**.

**DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC gereed voor gebruik 420 g/l**

**Dit product bevat op zijn hoogst 420 g/l VOC**

<b>Optimale applicatie condities:</b>	<b>HF900</b>	<b>HF920</b>	<b>HR912</b>	<b>HR101</b>
Spuit temperatuur	15-25°C	25-35°C	20-30°C	20-30°C
RV	35 – 85%			

Ø Spuitopening: 1,2- 1,3- 1,4 mm

Spuitdruk: 2,5–3 atm; HVLP 2 - 2,5 atm

Laagdikte: 20 – 25 µ

Dekking (theoretisch rendement): 1 l mengsel = 8,5 – 9,5 m<sup>2</sup> bij 20 µ

1 kg mengsel = 8 – 9 m<sup>2</sup> bij 20 µ

#### **Applicatiemethode voor complete en deelreparaties:**

- Breng een lichte laag aan
  - Laat drogen (zorg daarbij voor een goede luchtstroming)
  - Breng een egale natte laag aan
  - Breng bij metallic en mica kleuren een laatste lichte laag aan wanneer het oppervlak mat begint te worden (na 2 –3 min. bij 1,5 bar)
- Bij kleur met een lage dekking: wacht na de egale natte laag totdat het oppervlak mat wordt en breng een tweede egale natte laag aan..
- Bij een 3 laags kleur is het aanbevolen om de basislak aan te maken met HH980 – bring de eerste kleur dekkend aan, wacht tot de complete flash-off, bring dan de effect kleur aan (volgens de mengformule) met 1-2 normale lagen en een egale afwerklaag indien nodig, voordat de laag complete mat is geworden.

#### **HIGH EFFICIENCY PROCESS (see TDS n° 0696)**

##### **Uitspuit-deelreparaties**

Raadpleeg voor een correcte uitvoering van een deelreparatie het technisch merkblad Lakprocédé nr. 010 en het technisch merkblad nr. 0552 HYDROFAN FADE-OUT BLENDER. of Painting Process TDS N° CV036 (Airtech Process).

#### **UITDAMPEN**

30 min. bij 20 °C en relatieve vochtigheid <50%

Of 5 – 10 min. bij 40-60 °C

**NB:** Zorg ervoor dat de HYDROFAN-laag egaal mat is. De droogtijd wordt in hoge mate beïnvloed door temperatuur, relatieve vochtigheid en luchtstroming in de cabine. De laatste mag niet lager zijn dan 12.000 m<sup>3</sup>/u (aanbevolen 18.000 m<sup>3</sup>/u. Een lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid vertragen de verdamping van het water.

#### **AANBEVOLEN DEKLAGEN**

- Alle lechler UHS blankelakken

**BASISLAK**

- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (op HYDROFAN Basecoat + 5% HH980)

---

**SPECIAAL AANDACHTSPUNT**

Maak de spuitpistolen meteen na gebruik zorgvuldig schoon met water. Spoel daarna met HF800 HYDROFAN GUN WASHER om lakresten te verwijderen.  
Wij adviseren de basecoat te filteren met een 125 micron filter voordat u gaat spuiten.

---

**OPMERKINGEN**

**VORSTVRIJ BEWAREN!** Bewaar bij + 5 – +35 °C

Bewaar de NIET VERDUNDE mengkleuren uitsluitend in de originele blikken.

Gemengde en ONVERDUNDE kleuren hebben een nagenoeg onbeperkte potlife.

Kleuren aangemaakt met HH980 hebben een potlife van 2 uur

**TECHNISCH MERKBLAD NR. 0400-NL**  
**BIJGEWERKT 06/2015**

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL