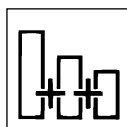
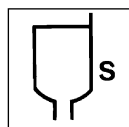


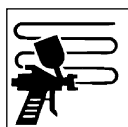
HYDRO 10 - HYDROFAN 2K Interior (HB999)



220 ml +
110 ml +
670 ml



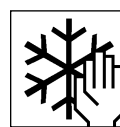
20-23" DIN 4
bij 20°C



Ø 1,2-1,4 mm
2,5 Atm
Aantal lagen: 1-2



Drogen bij 20°C
Luchtvochtigheid. 50%:
Stofvrij: 30 min.
Handelbaar: 3-4 h
Drogen bij 60°C:
30 min.



+5- +35° C

Pot-life bij 20°C:
1 uur

OMSCHRIJVING

2K matte/zijdeglans aflak voor auto interieuren (deurstijlen, binnenkant motorkap, motorruimten, etc.) te gebruiken met HYDROFAN Basecoat om de juiste kleuren te produceren.

GEBRUIK

Kan in de autoschade gebruikt worden om reparaties aan interieur en exterieur reparaties uit te voeren om de onderdelen in originele staat terug te brengen.

EIGENSCHAPPEN

- Klaar voor gebruik met weinig oplosmiddelen (VOC < 250 g/l)
- Eenvoudig aan te brengen
- Goede lakstand
- Hard eindresultaat
- Hoge chemische resistentie
- Mooie zijdeglans/matte glans gelijk aan OEM
- Mogelijkheid om originele auto interieurkleuren, in effen of zelfs metallics te maken, door gebruik te maken van de Hydrofan kleurformules
- Kan worden overgespoten in 2K blanke lakken

VOORBEREIDING ONDERGROND

Droogschuren met P320 of scotch brite, ontvetten met HYDROCLEANER (00665-00699).

Onderdelen met transportcoating : om optimale hechting te verkrijgen op nieuwe onderdelen met een transportcoating, is het aan te bevelen deze grondig te schuren voor het spuiten om zo voldoende hechting met de HYDROFAN 2K Interieur te garanderen.

Verzinkt staal, aluminium: gebruik op kleine kale plekken energy EL030. In het geval van grotere kale delen is het aan te bevelen roestwerende primers, zoals wash primer (05720) of epoxy primers (04384) te gebruiken, voor het aanbrengen van de HYDROFAN 2K Interieur.

Polyester plamuur: breng de HYDROFAN 2K Interieur **niet** direct aan op polyester plamuur.

Aanbrengen

Spuiten.

Mengverhouding:

	Volume
HB999 HYDROFAN MULTIBINDER	220 delen
HH910 HYDROFAN STANDAARD VERHARDER	110 delen
AANGEKLEURDE HYDROFAN BASISLAK (reeds verdund)	670 delen

Opmerking: Om gruis te voorkomen, is het aan te bevelen, na toevoeging van de verharder, het geheel zorgvuldig door te roeren, voeg dan de kleur toe en roer nogmaals zorgvuldig het geheel door.

Om de glansgraad te beïnvloeden, is het noodzakelijk 00089 Desalted Water tot max. 20% toe te voegen.

Tabel mengverhouding

Hoeveelheid gereed product in gram	Zorgvuldig roeren		Voeg verdunde hydrofan toe
	HB999	HH910	HYDROFAN BASECOAT
200	44,5	22,3	133,2
250	55,6	27,9	166,5
330	73,4	36,8	219,8
500	111,2	55,8	333,0
750	166,8	83,7	499,5
1000	222,4	111,6	666,0

Pot-life bij 20°C: 1uur

Aanbrengen bij 20°C: 22-25" DIN 4

Ø Luchtkap: conventioneel or HVLP 1,2-1,4 mm;

Luchtdruk: 2,5 Atm op de spuit (of volg de instructies van de fabrikant van de spuitpistolen)

Aantal lagen: 1-2 normaal

Aanbevolen laagdikte: 20-25 µ

Theoretische dekking : 6 m² by 1 kg mengsel bij 20-25 µ;

DIR 2004/42/CE: Aflak IIB/d – VOC klaar voor gebruik 420 g/l

Dit product bevat gebruiksklaar niet meer dan 420 g/l VOC

Manier van aanbrengen:

Twee-laags systeem : breng 2 normale vloeiende lagen aan

Een-laags systeem: breng 1 vloeiende laag aan

OPMERKING: Zou er nevel van de basislak of blanke lak op de Hyrdo 10 komen tijdens het uitdampen als het exterieur wordt gespoten, dan geeft dit geen problemen; Zo kan het te spuiten object in 1 gang gedroogd worden.

Uitdampen:

In het geval van het overspuiten met matte basislak of blanke lak volg de volgende instructies :

- na 30 min. tot 3 uur bij 20°C en bij 50% luchtvochtigheid of 10 min. bij 60° C en na het afkoelen.

DROGING

Droging 20 °C:

Stofvrij: 30 min.

Hanteerbaar: 3-4 uur

Doordroging: 7 dagen

Droging bij 60°C (object temperatuur):

30 min. zonder uitdamp tijd

OPMERKINGEN

Dit product is gevoelig voor vorst: Opslag temperatuur: +5 – +35°C . Gegarandeerde opslagstabiliteit : 12 maanden.

Het opaal (melk-achtig) effect tijdens het aanbrengen en in de eerste fase van het drogen is absoluut normaal.

Het is aan te bevelen een staal te spuiten om de glansgraad te beoordelen voordat men het object spuit.

De omstandigheden, zeker luchtvochtigheid, temperatuur, luchtsnelheid in de spuitcabine, het gebruik van venturies (niet te direct op het object richten) kunnen het resultaat beïnvloeden.

De gespoten auto, mag de eerste paar dagen na het lakken niet worden blootgesteld aan extreme omstandigheden. Tot volledige uitharding heeft plaatsgevonden moet sterke vochtcondensatie, zoals dauw en vorst, en aanraking met agressieve stoffen als smog, reinigingsmiddelen en wegeenzout, vermeden worden.

Technisch merkblad N° 0654-NL UPDATE 04/2016

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de contole van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL