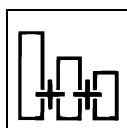
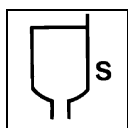


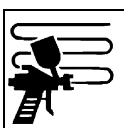
MAC 71 (M7010) MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER



HS/MH100 serie:
 1000 ml +
 250 ml +
 150-250 ml



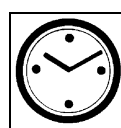
20-25° DIN 4
 bij 20° C



Ø 1,5-1,7 mm
 Aantal lagen 2-3



Sealer: 60-90 µ
 High build filler:
 120-180 µ



Schuren na:
 2-5 h bij 20° C
 of
 15-30 min. bij 60° C



Flash off 5-6 min.
 Max. power 10-15 min.

ULTRA HS verharder
 1000 g +
 130 g +
 100-200 g

Pot-life bij 20°C:
 30-120 min.

OMSCHRIJVING

High solids gekleurde sealer/filler voor een droog op droog proces.

TOEPASSINGEN

Sealer/filler voor alle autorefinishing voor een droog op droog proces.

EIGENSCHAPPEN

- Droogt zeer snel.
- Zeer goed schuurbaar
- Goede vulling
- Zeer goede afdichting.
- Goede lakstand lage absorbtie van de topcoat.
- Kan worden aangekleurd in iedere gewenste kleurtoon om zo de dekkraft van de aflaklaag te verbeteren en om de originele kleur van de fabrieksprimer te reproduceren.
- Hoog vaste stofgehalte.
- Goede hechting aan verzinkt staalplaat

ONDERGRONDVOORBEREIDING

Polyester plamuur

Schuren met P120-180-240 droog schuurpapier. Vervolgens ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Staal, gegalvaniseerd of verzinkt staal

MAC71 bezit goede corrosiewerende en hechtende eigenschappen op verzinkte plaat. Breng op grote staalen delen eerst een primerlaag 04318 FIX-O-DUR of 05720 MONOPRIMER aan.

Oude lagen en nieuwe oppervlakken die met cataforese behandeld zijn

Schuren en ontvetten met 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Applicatie op oplosmiddelgevoelige lagen wordt ontraden.

Kunststofdelen (van auto's)

MAC 0 (M0000 PLASTIC COLOR PRIMER) of 04363 UNIVERSAL PLAST aanbrengen.

In geval van flexibele ondergronden: max. 10% weekmaker 09760 toevoegen aan de filler (zie TMB nr. 0281).

APPLICATIE :Spuiten met conventioneel of HVLP-pistool.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-25°C
Verharders	00379-MH400-MH100-MH110	00362-MH115	00174-MH415-MH120
Pot-life at 20 °C	2 h	1 h	30 min.

Mixing ratio:

High build filler	HS/UHS verharders		ULTRA HS verharders	Mengen bij volume niet aanbevolen
MAC71 MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER (van binder M7010)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00362 HS HARDENER of MH100-110 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml		
MH400 MACROFAN ULTRA HS HARDENER			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml	100-200 g	

Voor spot repair	HS/UHS verharders		ULTRA HS verharders	Mengen bij volume niet aanbevolen
MAC71 MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER (van binder M7010)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY of MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml		
MH415 MACROFAN ULTRA HS SPOT REPAIRS			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml	100-200 g	

Viscositeit bij 20 °C: 20-25" DIN 4

Spuitopening Ø: conventioneel en HVLP-pistool 1,5-1,7 mm

Spuitdruk: volgens opgave van de spuit fabrikant

Aantal lagen: high-build filler 2-3 lagen; sealer 2 lagen

Uitdamp tijd tussen de lagen: 5-8 min.

Aanbevolen laagdikte: high-build primer 120-180 µ; sealer 60-90 µ;

Dekking (theoretisch rendement): 1 kg mengsel = 5,1 m² bij 50 µ; 1 l mengsel = 7,5 m² bij 50 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC gebruiksklaar 540 g/l

Dit product bevat, gebruiksklaar, maximaal 540 g/l VOC

DRYING TIME

VERHARDERS	00362 of MH400-MH100-MH110		00174 of MH415-MH115-MH120	
Lucht drogen 20°C (Opp. Temp.):	Sealer	Filler	Sealer	Filler
Kleefvrij	40 min.		20 min.	Niet aanbevolen
Schuren na	4 uur	5 uur	2 uur	

Drogen na bij 60 °C (Opp. temp.):

Schuren na	30 min.	30 min.	15 min.
------------	---------	---------	---------

IR Lamps (short waves):

Flash-off	5-6 min.	5-6 min.	Niet aanbevolen
Max. power	10-15 min.	10-15 min.	
Afstand	80 cm.	80 cm.	

SCHUREN**Voor eenlaagse afwerkingen:**

Droogschuren met P360-P400 (schuurmachine)

Nat schuren met P800-P1000

Voor tweelaagse afwerkingen:

Droogschuren met P400-P500 (schuurmachine)

Nat schuren met P1000-1200

DEKLAGEN

- MACROFAN HS TOP COAT
- BSB of HYDROFAN + MACROFAN BLANKE LAKKEN

OPMERKINGEN

De formules voor de met MAC71 (met M7010) verkrijgbare kleuren vindt u onder "Casa Sottotinte/Undercoats" waar men de kleuren vindt die worden aanbevolen als onderlaag voor de aflaksystemen HYDROFAN, en waar de originele onderlagen staan aangegeven die door de autofabrikanten worden gebruikt.

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKwalificeerd personeel

Technisch Merkblad nr. **0441/71-NL**

FILLERS

TECHNISCH MERKBLAD NR. 0441/71-NL
BIJGEWERKT 01/2012