



SNEL REPAREREN

1. Repareren van een klein deel met deuk

INTRODUCTIE

Dit spuitproces stelt u in staat om snelle reparaties uit te voeren van kleine schade door specifieke producten en gereedschappen zoals hieronder aangegeven.

OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

1. Reinig het oppervlak met ontvetter en plak het deel van de auto af die niet beschadigd is.
2. Ontvet het gebied met **00695 SILICONE REMOVER SLOW**.
3. Schuur met papier P180-P240 en verwijder de verf compleet.
4. Ontvet het gebied weer met **00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER**.

PLAMUUR AANBRENGEN

5. Breng de plamuur **05331 MULTILIGHT** (zie Technische Data Sheet N° 0458) of **POLYDUR ZINC** (zie Technische Data Sheet N° 0335) aan waar nodig.
6. Droog met I.R. lampen (korte golf) voor 5 minuten.
7. Schuur met korrel P150 + P240 tot P320.
8. Ontvet het gebied met **00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER**.

PRIMER AANBRENGEN (indien nodig)

9. Op het kale metaal brengt men **EL030 ENERGY LINE ANTICORROSIVE PRIMER** (zie Technische Data sheet N° 0499) aan. Als het kale metaal klein is, is het mogelijk om de primer applicatie te vermijden, maar we geven aan dat de primer goede anticorrosieve kracht heeft.
10. Laat lucht drogen.

FILLER AANBRENGEN

11. Breng de filler **04806-04810 MACROFAN HS RAPIDFILLER** (zie Technische Data Sheet N° 0496) aan, door te spuiten van buiten naar binnen. Kies de meest geschikte grijs tint voor de eindkleur.
12. Droog met I.R. lamp (korte golf); uitdampen 2-3 minuten, max. vermogen 8-10 minuten.
13. Poets het gebied rondom de spot repair.
14. Schuur droog met de hand P500 en met de machine P1000.
15. Matteer naast de filler met **00915 SANDER ABRASIVE PASTE**.
16. Ontvet het gebied met **00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER**.


AFLAK AANBRENGEN

A) DIRECTE GLANS (2K uni)

17. Breng de aflak aan (bv. **MAC4 MACROFAN ULTRA HS** Technische Data Sheet N° 0441-4) van buiten naar binnen en compleet dekkend over de spot repair.
18. Spuit uit met **MC885 MACROFAN UHS FADE-OUT BLENDER** of **EL085 ESL UHS FADE-OUT BLENDER**.
19. Laat drogen met I.R. lampen (korte golf); uitdampen 2-4 minuten, max. vermogen 10-15 minuten.
20. Laat het afkoelen en poets met fijne poetspasta, indien nodig (zie technische data sheet n° CL023).

B) 2-laags

17. Breng de matte toplaag **HYDROFAN** (Technische Data Sheet N° 0400) aan van buiten naar binnen en compleet dekkend over de spot repair.
18. Laat de topcoat mat opdrogen met behulp van (Venturi systeem).

- 
19. Breng de blanke lak **MACROFAN UHS CLEARCOATS** of **EL090 ENERGY LINE CLEARCOAT** (Technische Data Sheet N° 0501) aan: zie voor gebruik de relevante data sheets. Het gebruik van EL090 dicht bij de benzine dop wordt niet aanbevolen. In sommige gevallen is het aanbevolen de Smit uit met **MC885 MACROFAN UHS FADE-OUT BLENDER** of **EL085 ESL UHS FADE-OUT BLENDER** (indien nodig).
 20. **EL090**: Kleef vrij na 20 minuten en doorgedroogd na 6 u bij 20°C, of I.R. lampen (korte golf); uitdampen 2-4 minuten, max. vermogen 10-15 minuten. **MACROFAN UHS CLEARCOATS**: droog met I.R. lampen (korte golf).
 21. Laat afkoelen en poets met fijn poetspasta, indien nodig (zie poets proces technische data sheet n° CL023).

SPUIT PROCES TECHNISCHE DATA SHEET N° CV005-NL
BIJGEWERKT OP 03/2016

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker. DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL