

SPOT REPAIR - Cyclus gericht op het vermijden van randaftekening

INTRODUCTIE

Vaak zien we bij schadeherstel dat na het doordrogen er randaftekening met schuurkrassen ontstaat. De oorzaak van dit wordt toegeschreven dat de filler niet goed vult. In de meeste gevallen na het beter geanalyseerd te hebben, is het duidelijk dat de oorzaak niet bij de filler ligt maar bij de originele laklaag.

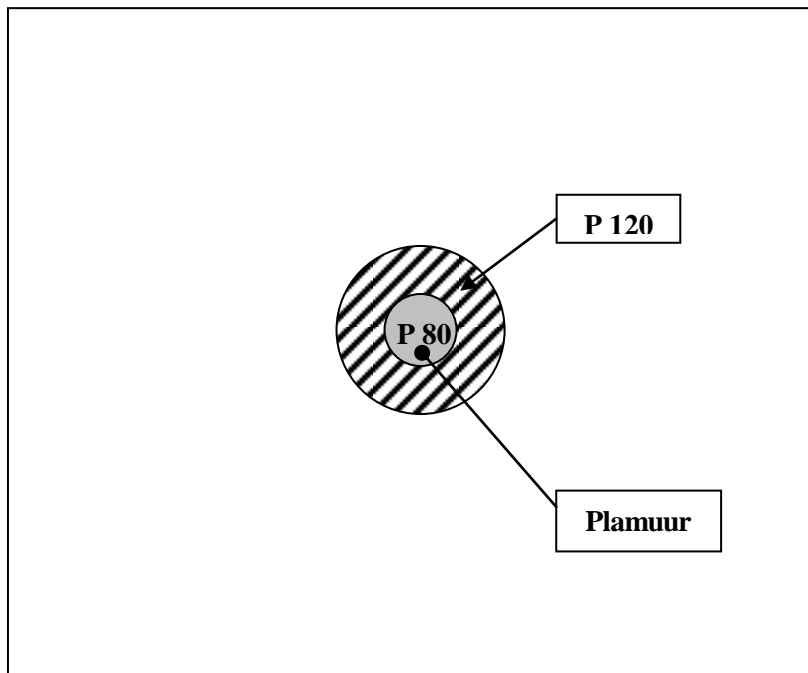
In deze gevallen kan de randaftekening toegeschreven worden aan de filler maar aan de slechte oppervlakte voorbereiding en de producten die gebruikt zijn in de eerste cyclus, deze zijn gevoelig voor oplosmiddelen die in de toplagen zitten. De oplosmiddelen vergroten de schuurkrassen en maken deze gedeeltelijk meer zichtbaar. In veel gevallen is deze fout op te lossen door het gebruik van water gedragen producten (HYDROFAN).

Hieronder beschrijven we een spot repair cyclus (gedeeltelijk bijspuiten), specifiek voor oplosmiddel gevoelige lakken. Dit zal helpen om fouten te voorkomen als men dit zorgvuldig uitvoert.

PLAMUREN

Oppervlakte voorbereiding.

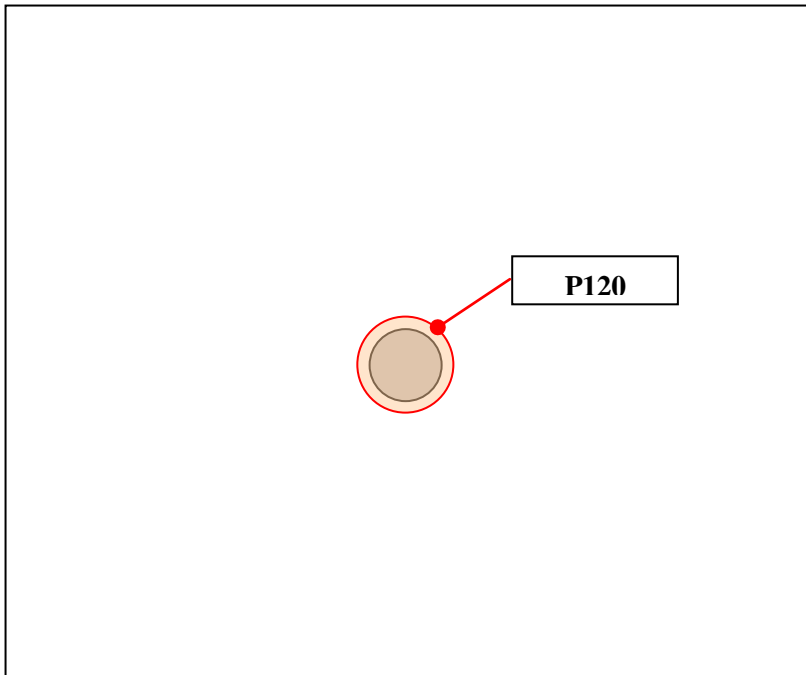
Het deel is gerepareerd en uitgedrukt (indien nodig); op het beschadigde deel is de originele laklaag verwijderd met een schuurmachine met korrel P80, de randen zijn verlopend uitgeschuurd met P120 rondom de schade heen.



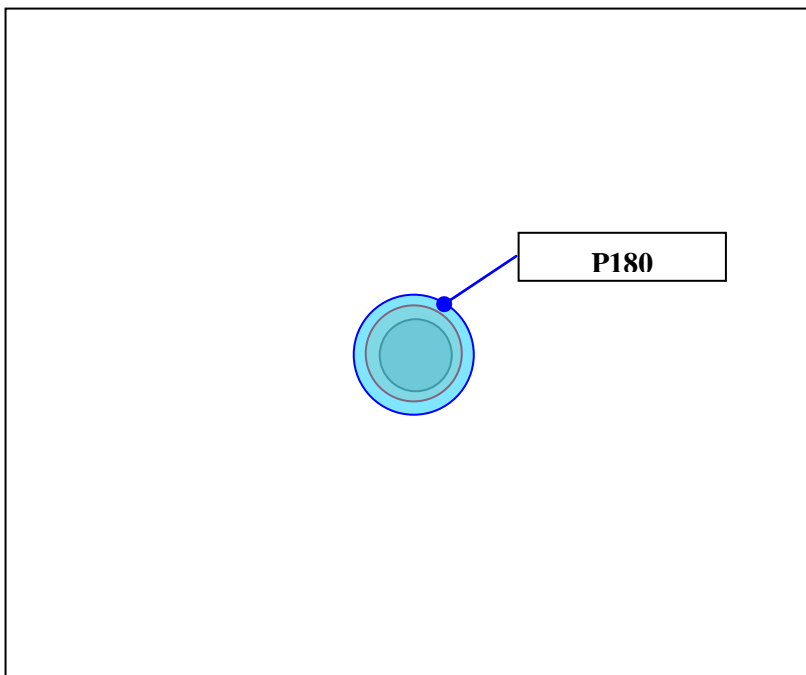
Breng de plamuur aan binnen de zone met korrel P120.

SCHUREN

1. Schuur de plamuur met korrel P120.

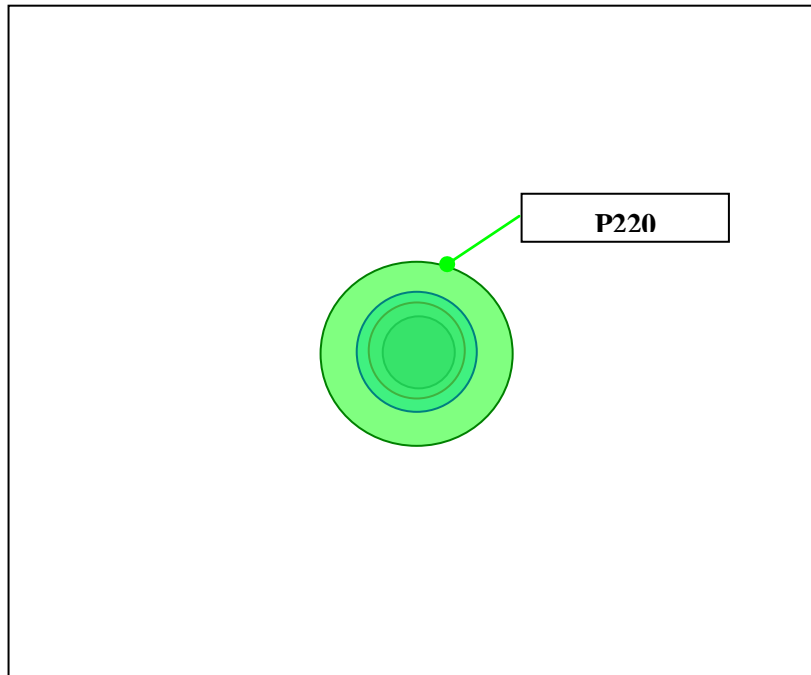


2. Schuur het na met P150-180.

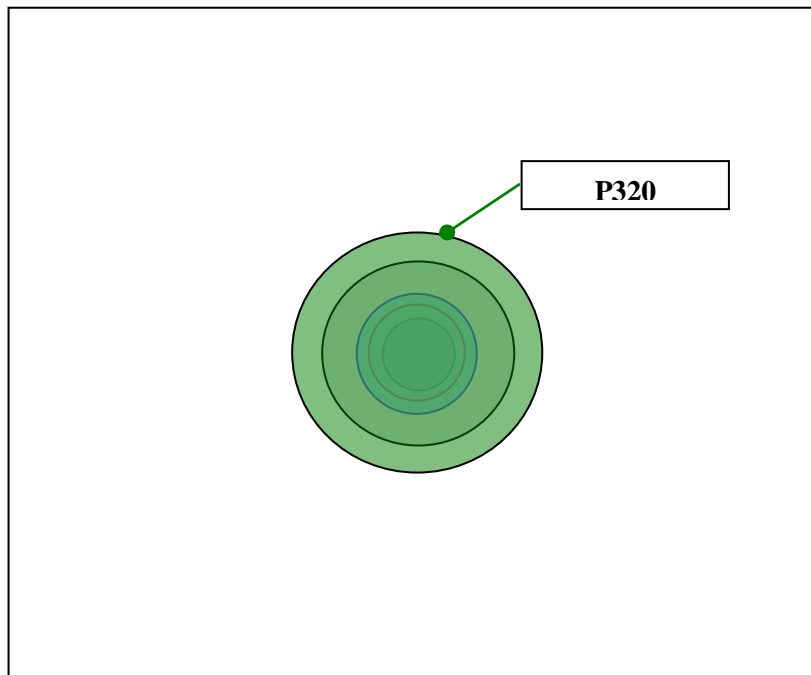


UITBREIDEN

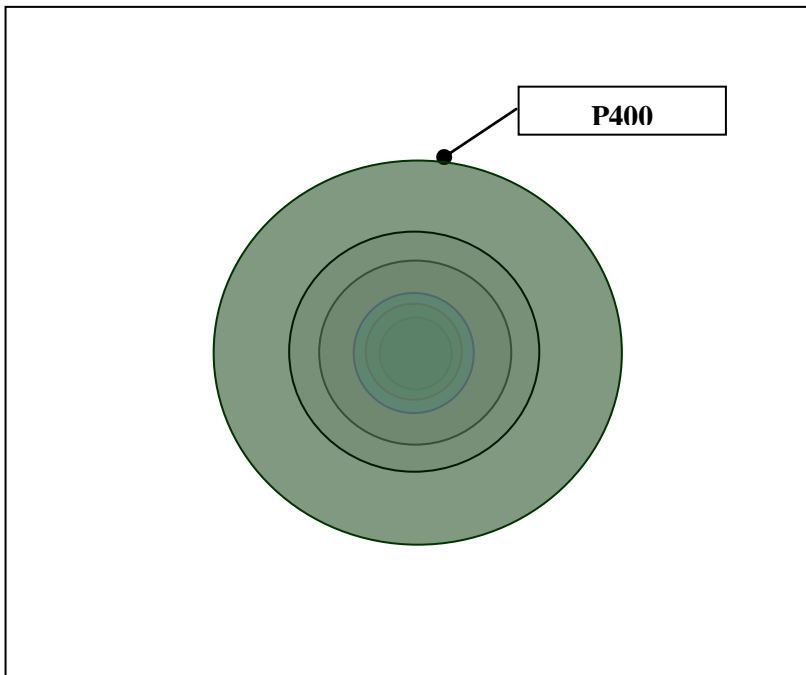
1. Naschuren met P220.



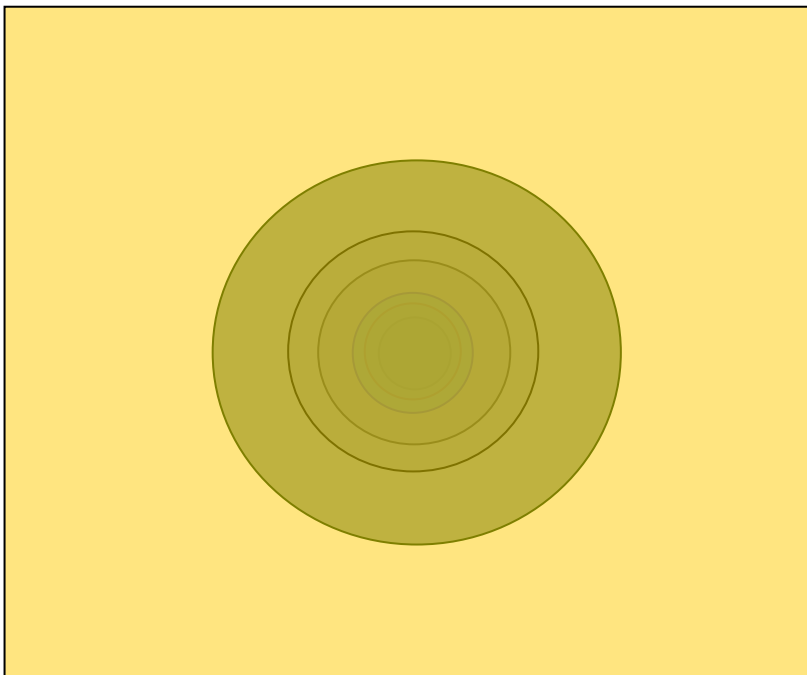
2. Er omheen schuren met P320.



3. Grote deel uitschuren met P400.

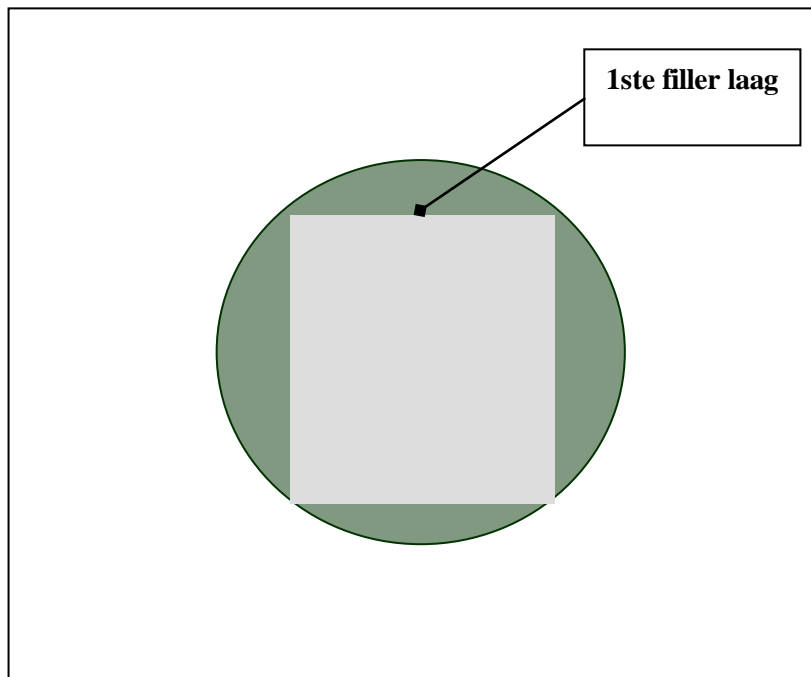


4. Matteer het complete deel Scotch Brite.

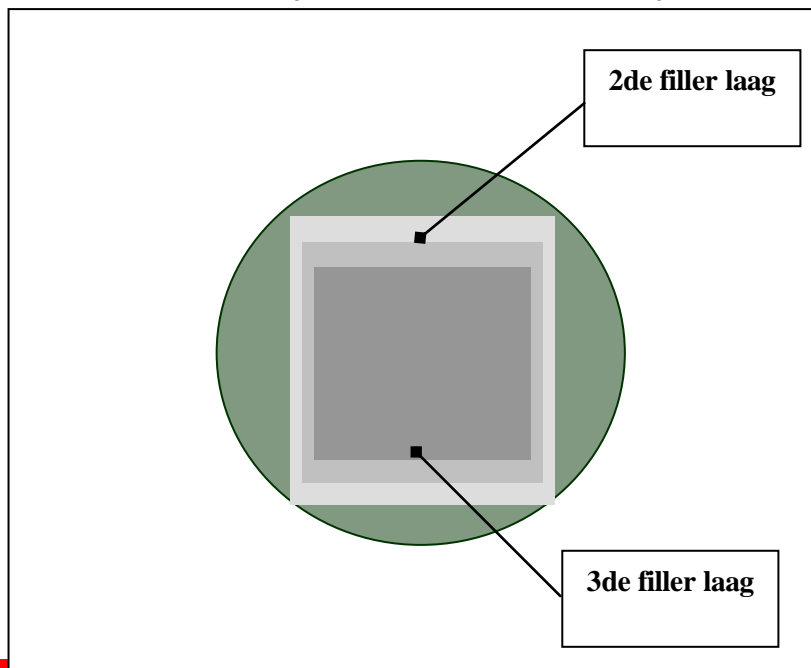


AFSLUITEN

1. Breng de eerste filler laag 04806-10 of MAC75 aan binnen het met P400 geschuurde deel.



2. Breng de tweede en derde filler laag aan 04806-10 of MAC75 als volgt:





SPIUIT PROCES

De cyclus indien correct uitgevoerd, als volgt:

- Nooit diepe schuurkrassen in de originele verflaag.
- Altijd de filler binnen de P400 zone aanbrengen zonder de zones van P240 over te slaan.

DROGEN

Laat de filler drogen met IR lampen (korte golf), om de oplosmiddelen sneller te laten verdampen.

SCHUREN

Schuur de filler met P400 op de machine, let op de volgende instructies:

- Schuur niet door de filler .
- Blijf het gedeelte geschuurd met P400.

AFWERKEN

Top coat applicatie:

1. Breng de eerste dunne laag aan op het gedeelte geschuurd met P400 (filler + origineel gedeelte geschuurd met P400).
2. Uitdampen volgens het technische data sheet.
3. Breng de tweede laag aan maar iets verder dan de eerste.
4. Breng de laatste laag aan, doe dit net iets verder dan de vorige.
5. In het geval van metallic kleuren, breng de laatste fade-out laag aan (nevellaag), en verminder de luchtdruk.

OPMERKINGEN

LET OP: deze cyclus is niet geschikt voor het herstellen van originele poeder blanke lakken, bij deze hoort het proces zoals aangegeven is in (CV002).

ALGEMENE SCHUUR INSTRUCTIES:

1. Gebruik altijd fijn schuurpapier (indien mogelijk die aangegeven zijn in de spuit cyclus)
2. Maak altijd gebruik van orbital schuurmachines
3. In het geval van het schuren met de hand moet u er rekening mee houden dat u de korrel moet verdubbelen om deze met een schuurmachine kras te vergelijken VB.:

DOOR ROTORBITAL MACHINE	DOOR DE HAND
P80	P180-220
P120	P240-280
P180	P320
P240	P400-500
P280	P500
P360	1000
P400/500	1000-1200
P600/800	1200-1500

**SPIUIT PROCES TECHNISCHE DATA SHEET N° CV008-NL
BIJGEWERKT OP 10/2007**

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave. Omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie. De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker. DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKwalificeerd personeel