



PE (POLYETHYLENE) OPPERVLAKTES SPUITEN

Spuitsprocedures voor polyethyleen (PE) oppervlaktes worden vaak gevraagd omdat er benzine tanks van gemaakt zijn van verschillende motorfietsfabrikanten.

Normaal is PE gepigmenteerd, dat wil zeggen dat het gebruik wordt als gekleurd plastic.

Het PE oppervlaktespuiten wordt nooit aanbevolen omdat er geen garantie was voor een goed proces alsmede de duurzaamheid van de hechting over lange tijd.

Maar als de gebruiker deze technische limiten accepteert, kunnen we het volgende spuitproces voorschrijven.

1. **Oppervlakte ontvetten** met 00617 PLASTIC CLEANER.
2. **Vlam behandeling**, dat is een snelle beweging van oxiderende vlam (blauwe vlam) met een direct contact aan het oppervlaktes minder dan 1 seconde om geen vervorming door verbranding te krijgen. **Deze handeling is essentieel voor een goed proces.**
3. **Applicatie van een hecht primer**: gebruik 05781 CLARPRIMER in 1 laag.
4. **Applicatie van de verf**: a 2K acryl lak of een matte basecoat + acryl blanke lak kunnen direct worden aangebracht. **Het is noodzakelijk om 20-30% van 09760 FLESSIBILIZZANTE toe te voegen aan de topcoat** (acryl lak of blanke lak). Gebruik geen extra snelle verharders, deze kunnen de lak zwak maken.

Voorbeelden:

a) 1-laags afwerking

GEBIEDEN MET DIR. 2004/42/CE	ULTRA HS gewicht	UHS gewicht
MAC 4 MACROFAN ULTRA HS	700-800 g	700-800 g
09670 FLESSIBILIZZANTE	200-300 g	200-300 g
MH400-MH410-MH415 MACROFAN ULTRA HS HARDENERS	500 g	
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS		600 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	*100-200 g	*0-50 g

* De maximale verdunning beneden de 420 g/l V.O.C. is 150 g (met MH400), 200 g (met MH410-MH415) en 50 g (met MH100-110-115-120) per kg.

GEIEDEN ZONDER DIR. 2004/42/CE	ULTRA HS gewicht	UHS gewicht
MAC 4 MACROFAN ULTRA HS	700-800 g	700-800 g
09670 FLESSIBILIZZANTE	200-300 g	200-300 g
MH400-MH410-MH415 MACROFAN ULTRA HS HARDENERS	500 g	
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS		600 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	100-350 g	50-250 g

b) 2-laags afwerking

Breng de HYDROFAN basecoat aan totdat deze compleet gedekt is.

Na 30-60 min. uitdampen bij 20°C breng het volgende mengsel aan:

MACROFAN UHS CLEARCOATS	700-800 delen
09760 FLESSIBILIZZANTE	200-300 delen
UHS HARDENERS	500 delen
00740-00741-00742-00755 THINNER AUTOREFINISHING	0-200 delen

BELANGRIJK

Dit proces is het veiligste vanuit een technisch perspectief gezien, maar het is niet mogelijk om garanties te geven als bij andere plastics, er bestaat altijd een mogelijk risico op fouten ook al is het proces correct gevolgd.

De motorfiets tank spuiten geeft een hoog risico als het polyethyleen doordrenkt is met benzine, dit ontstaat door het zweten van benzine tanks en dit geeft bellen in de laklaag.

SPUIT PROCES TECHNISCHE DATA SHEET N° CV012-NL BIJGEWERKT OP 10/2016

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave. Omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie. De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker. DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL