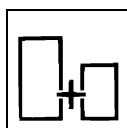


## 04210 - POLYFAN RUSH



1000 ml +  
20 ml

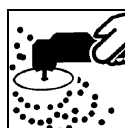
Potlife:  
40' bij 20°C



Ø 2,5–3 mm  
3–4 bar  
Aantal lagen:  
2–4



Drogen bij 20°C:  
2–3 uur



P180-P400

### OMSCHRIJVING

Polyester-spuitplamuur met goede opvuleigenschappen, eenvoudig te schuren.

### TOEPASSING

Industrie, en lakschade herstellen aan vrachtwagens en auto's. Bruikbaar wanneer een flinke laagdikte benodigd is.

### EIGENSCHAPPEN

- Uitstekende vulcapaciteit (zeer dikke lagen tot 500 µm en meer mogelijk)
- Goede hechting op staal en verzinkt staalplaat
- Sneldrogend
- Chroom- en loodvrij

### VOORBEREIDING ONDERGROND

**Op blank metaal:** schuren en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Oude, goed uitgeharde en NIET-thermoplastische lagen:** voorzichtig schuren en reinigen met 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

### AANBRENGEN

Spuiten.

**Mengverhouding:**

	naar volume	naar gewicht
04210 POLYFAN RUSH	1000 ml	1000 g
00284 POLYFAN HARDENER	20 ml	15 g

Na katalyse is het product klaar voor gebruik.

Om het aanbrengen te vereenvoudigen indien nodig verdunnen met 00845 POLYFAN THINNER tot maximaal 5%.

Potlife bij 25°C: 30 min.  
20°C: 40 min.  
15°C: 60 min.

Gebruik een spuitpistool met bovenbeker.

Ø Luchtkap: 2,5–3 mm

Aantal lagen: 2–4

Aanbevolen laagdikte: min. 100 µm

Theoretische dekking: 1 l mengsel = 4,75 m<sup>2</sup> bij 200 µm  
1 kg mengsel = 3,16 m<sup>2</sup> bij 200 µm

**DIR 2004/42/EC: Primer IIB/c – VOC wanneer klaar voor gebruik 540 g/l**  
**Dit product bevat, gebruiksklaar, maximaal 480 g/l VOC**

---

## **DROOGTIJD**

Het product kan worden geschuurd na 2–3 uur bij 20°C, afhankelijk van de laagdikte.  
Drogen is niet mogelijk bij temperaturen beneden 10°C.  
Als het product wordt verdund, dan droogt het langzamer dan normaal.

---

## **SCHUREN**

Alleen droog schuren wordt aanbevolen.

Wanneer ook filler nodig is, dan schuren met P180–220 schuurpapier.  
Voor afwerking in uni-kleuren de laatste keer schuren met P400 .  
Voor tweelaagse metallic afwerking de laatste keer schuren met P400-P500 .

---

## **AFLAKKEN**

Het wordt altijd aanbevolen om af te dichten met een polyurethaan-filler of met een 2-componenten acryl-filler voordat men start met hydrofan.  
Het is mogelijk om direct over te lakken met MACROFAN als POLYFAN RUSH als het een geheel deel is en geen kleine plekken met polyfan rush

---

## **GEBRUIKSAANWIJZING**

Maak het pistool direct na gebruik goed schoon.

**Dikte:** voor optimale hechting dient de droge laagdikte minstens 100 µm te zijn.

Aanbrengen op THERMOPLASTIC ACRYLIC LAKKEN en oplosmiddelgevoelige ondergronden wordt **NIET aanbevolen**.

Onthoud dat contact met 00284 POLYFAN HARDENER voor POLYFAN RUSH het volgende kan veroorzaken:

- Huidirritatie: wassen met water en zeep
- Oogirritatie: spoel met voldoende water en raadpleeg een arts.

**TECHNISCH MERKBLAD NR. 0292-NL**  
**BIJGEWERKT 11/2011**

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL