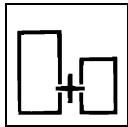
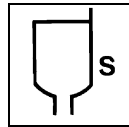




BSB BASE COAT



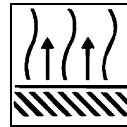
1000 ml +
400-1000 ml



14-15" DIN4
Bij 20° C
of
20-22" DIN4
bij 20° C



Ø 1,2-1,5 mm
Ø HVLP: 1,3 mm
4 bar
HVLP: 2-2,5 bar
Aantal lagen: 2-3



20-30 min.
bij 20° C

OMSCHRIJVING

HS matte basislak voor een twee laags afwerking METALLIC, MICA/PEARL en UNI KLEUREN, om daarna af te werken met MACROFAN blanke lak.

GEBRUIK

Geschikt voor een twee laags aflak systeem .

EIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig aan te brengen
- Uniform en mat uiterlijk
- Excellente dekkraft
- Hoge glans na blanke lak applicatie
- Excellente langdurige kwaliteit dankzij de hoge film sterkte.

VOORBEREIDING ONDERGROND

Breng op oude laklagen die niet oplosmiddel gevoelig zijn fillers uit de MACROFAN reeks of GREEN-TI FILLER aan.

Oplosmiddelgevoelige lagen moeten compleet worden verwijderd.

Zorg ervoor dat de filler volledig is uitgehard :

- **Nat schuren:** eindig met de korrel P600 - P800
- **Droog schuren:** eindig met de korrel P400

Voor het aanbrengen van de BSB basecoat moet men ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

AANBRENGEN

Spuiten.

Mengverhouding:

Volume

TRADITIONEEL PROCES

BSB BASECOAT (MET of MICA)

00740 - 00741 - 00742 - 0000755 THINNERS AUTOREFINISHING

1000 delen
800 - 1000 delen

BSB (EFFEN KLEUREN)

00740 - 00741 - 00742 - 00755 THINNERS AUTOREFINISHING

1000 delen
600 - 800 delen

Volume

High Solid PROCES

BSB BASECOAT (MET of MICA) 1000 delen
00743 THINNER AUTOREFINISHING LOW V.O.C. 500 delen

BSB BASECOAT (SOLID) 1000 delen
00743 THINNER AUTOREFINISHING LOW V.O.C. 400-500 delen

N.B. Bij aflakken met de MA380 MACROFAN AIRTECH UHS BLANKELAK, is het nodig om de basecoat te activeren met **5% 00362 HS VERHARDER MEDIUM.**

Spuitviscositeit bij 20 °C: 14"-15" DIN 4; HS CYCLUS: 20-22" DIN4

Ø Luchtkap: 1.2-1.5 mm (voor kleuren met 61098 BSB MAGNUM SILVER gebruik een Ø 1.5 mm luchtkap);

HVLP: 1.3 mm

Luchtdruk: 4 bar; HVLP: 2 -2.5 bar

Laagdikte: 20 - 25 µ

Dekking (theoretisch rendement): 1 l mengsel = 8.9 - 9 m² voor 20 µ laagdikte
1 kg mengsel = 8.5 - 9 m² voor 20 µ laagdikte

Uitdamp tijd voor het aanbrengen van de blanke lak: 20 -30' min tot 24 uur

Compleet spuiten:

Breng een dunne laag aan gevolgd door 1 volle laag. Eindig met een normale laag. Met METALLIC en MICA/PEARL kleuren brengt men een gelijke matte laag aan met een dubbele spuitafstand. Mochten er na deze laatste handeling nog wolven zichtbaar zijn, breng dan de druk terug tot 1-2 bar en breng dan nog een kruislaag aan op het te spuiten oppervlakte.

Bijspuiten:

De filler schuren zoals reeds eerder aangegeven en de rest van het deel met fijne schotch brite, de fillerplek in de kleur spuiten en dan de kleur langzaam weg spuiten met 1-2 bar. Overspray verwijderen met een kleeftoek en de blanke lak aanbrengen. Om zilveren of zilverschadige kleuren uit te spuiten kan men aan de BSB kleur 50% 61082 BSB MIX BASE toevoegen.

AFLAKKEN

MACROFAN BLANKE LAKKEN (zie het relevante technische data sheet).

MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (alleen op BSB + 5% 00362)

OPMERKINGEN

Vers gespoten delen bijwerken:

- Als de blanke lak niet is geschuurd is het mogelijk bij te spuiten, na het geforceerd drogen of na 24 uur lucht drogen bij 20°C.
- Als er doorgeschuurde plekken zijn deze afweken met filler (MACROFAN HS FILLER). Zorg dat de filler goed droog is en schuur het zoals reeds is aangegeven. Het is ook mogelijk om de basecoat af te sluiten met 1 laag blanke lak : wacht 30-40' min bij 20°C en spuit deze met BSB BASISLAK in dunne lagen. Daarna aflakken met MACROFAN blanke lakken.

Als het drogen van het oppervlakte zich onder de 60°C bevindt, moet men het niet aan zware weerscondities blootstellen. Tot dat het volledig is uitgehard, sterke vochtige omstandigheden zoals dauw en vorst en contact met aggressive stoffen zoals smog, reinigings middelen, strooizout, moeten worden vermeden.

BELANGRIJK: De mengkleur 62000 BSB INTENSE WHITE gebruikt men allen volgens het aangegeven recept. Het gebruik in aparte kleuren of als een vervanging voor de 61001 BSB WHITE FOR COLOURS moet worden vermeden.

Alle informatieve hier gegeven is het resultaat van zorgvuldig uitgevoerde tests en is een weergave van onze beste bijgewerkte kennis. Deze inhoud is alleen gegeven als informatie, dus kan de firma niet verantwoordelijk worden gehouden voor de verdere resultaten. Daarvoor kan het niet gebruikt worden als een betwisting in een relatie tot het gebruik van het omschreven produkt. Dit alles heeft de reden dat het gebruik en de omstandigheden waaronder het product zich bevindt niet onder onze controle zijn.

TOPCOATS

TECHNISCHE DATA SHEET N° 0018-NL
BIJGEWERKT OP 05/2013