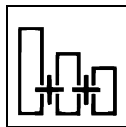
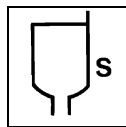




04702 - 04706 – 04710 MACROFAN HS HIGHFILLER



HS Harders:
1000 ml +
250 ml +
150-250 ml
UHS Harders:
1000 ml +
200 ml +
150-250 ml



20-25° DIN4
bij 20° C

Pot-life bij 20° C
van 30 min. tot 2u



Ø 1,5-1,7 mm
2-2,5 Atm
HVLV: 2-2,5 Atm
aantal lagen: 2-3



Sealer: 60-100 µ
High build Filler:
120-180 µ



Schuren:
2-5 u bij 20°C
of
15-30 min. bij 60° C



Half vermogen 5-6 min.
Max vermogen: 10-12 min.

OMSCHRIJVING

High solid sealers/fillers, verkrijgbaar in kleuren:wit 04702, lichtgrijs 04706 en donkergrijs 04710

GEBRUIK

Sealer/filler voor het opnieuw afwerken van voertuigen in een droog schuurstelsel.

EIGENSCHAPPEN

- Zeer snel drogend.
- Zeer goed schuurbaar.
- Zeer grote capaciteit.
- Goede isolerende werking.
- Goede lakstand lage topcoat absorptie.
- Goede hechting op verzinkt staal.
- De twee fillers kunnen met elkaar gemengd worden tot elke gewenste grijstint om de dekkracht van de deklaag te verbeteren en de oorspronkelijke grijze kleur van de OEM-vulmiddelen na te bootsen.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Polyesterplamuur

Schuren met droog schuurpapier P120-180-240, dan ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Staal, gegalvaniseerd of verzinkt staal, aluminium

Op staal een grondlaag aanbrengen van 04318 FIX-O-DUR of 05720 MONOPRIMER.

Op verzinkte of aluminium originele onderdelen hebben deze fillers een goede, directe hechting; op grote oppervlakken wordt echter het gebruik van 04318 FIX-O-DUR of 05720 MONOPRIMER aanbevolen.

Oude lagen en nieuwe onderdelen behandeld met kataforese

Schuren en ontvetten met 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.. Aanbrengen op thermoplastische of oplosmiddelgevoelige laklagen wordt afgeraden.

Kunststof onderdelen (autosector)

MAC 0 (M0000 PLASTIC COLOR PRIMER) of 04363 UNIVERSAL PLAST aanbrengen.

Bij flexibele ondergronden max. 10% weekmaker 09760 toevoegen aan de filler. (zie TDS 0281).

SMC – PRFG: droog schuren met P120-180-240 en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

AANBRENGEN

Spuiten met standaard- of HVLP-pistolen.

Door de fillers the mixen kan men verschillende grijs tinten maken.

bijv.: door te mixen krijgt men de volgende tinten. the following grey shade:

	Black	Grey 4	Grey 3	Light Grey	Grey 2	Grey 1	White
04710	100	65	40		10	3	
04706				100			
04702		35	60		90	97	100

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-25°C
VERHARDER	MH100-MH110-MH400	00362-MH115	00174-MH120-MH415
Pot life bij 20 °C	2 u	1 u	30 min.

Mengverhouding:

High build filler	HS / UHS verharder		ULTRA HS verharder	MENGEN BIJ VOLUME NIET AANBEVOLEN
MACROFAN HS HIGHFILLER (04702-04706-04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00362 HS HARDENER of MH100-110 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml		
MH400 MACROFAN ULTRA HS HARDENER			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml	100-200 g	

For spot repairs	HS / UHS verharder		ULTRA HS verharder	MENGEN BIJ VOLUME NIET AANBEVOLEN
MACROFAN HS HIGHFILLER (04702-04706-04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY of MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER	160 g	250 ml		
MH415 MACROFAN ULTRA HS SPOT REPAIRS			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-150 g	150-250 ml	100-200 g	

Spuiviscositeit bij 20 °C: 20-25" DIN 4

Ø Luchtkap: standaard- en HVLP-pistool 1,5÷1,7 mm

Luchtdruk: volgens de gegevens van de fabrikant

Aantal lagen: filler 2-3 lagen; sealer 2 lagen

Tijd tussen de lagen: 5-8 min.

Aanbevolen laagdikte: filler 120-180 µ; sealer 60÷100 µ

Dekking (theoretische waarde): 1 kg mengsel = 5,9 m² bij 50 µ; 1 l mengsel = 7,5 m² bij 50 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC klaar voor gebruik 540 g/l

De gebruiksklare producten bevatten maximaal 540 g/l VOC

DROOG TIJDEN

VERHARDERS	00362 of MH400-MH100-MH110		00174 of MH415-MH115-MH120	
Lucht drogen bij 20°C (Object temperature):	Sealer	Filler	Sealer	Filler
Kleefvrij	40 min.		20 min.	Niet aanbevolen
Schuren na	4 uur	5 uur	2 uur	
Geforceerd drogen 60 °C (Object temperatuur):	30 min.		15 min.	
IR Lampen (short waves):	5-6 min.		Niet aanbevolen	
Flash-off	10-15 min.			
Max. power	80 cm.			
Distance				

SCHUREN. Voor enkellaagse afwerking:

Voor tweelaagse afwerking:

Droog schuren met P400 (excentrisch roterend)

Droog schuren met P500 (excentrisch roterend)

Nat schuren met P600

Nat schuren met P800-1000

AFLAKKEN : MACROFAN HS TOP COAT of BSB or HYDROFAN + MACROFAN blanke lak

TECHNISCH INFORMATIEBLAD 0547-NL BIJGEWERKT 01/2017

De informatie op dit blad wordt te goeder trouw verstrekt en hoewel we ons uiterste best hebben gedaan de informatie te controleren voor gebruik, wijzen we elke aansprakelijkheid voor eventuele fouten van de hand. **DIT PRODUCT IS BESTEMD VOOR HET PROFESSIONEEL VERVEN VAN VOERTUIGEN DOOR BEVOEGD PERSONEEL.**