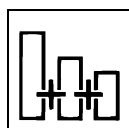
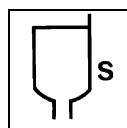


MF302 - MF306 - MF310

MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER



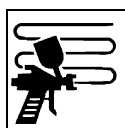
Primer/Filler:
1000 g +
110 g MH100 Line+
100-300 g



N/N systeem:
20-22" DIN4 20° C

D/D systeem:
24-29" DIN4 20° C

Pot life bij 20°C:
30-120 min.



N/N systeem:
Ø 1,2-1,4 mm
Aantal lagen: 1 or ½+1

D/D systeem:
Ø 1,6-1,8 mm
Aantal lagen: 2-3



N/N systeem:
30-50 µ

D/D systeem:
100-120 µ



N/N systeem:
na 15-30 min.

D/D systeem:
na 3-5 U bij 20°C
15-30 min. bij 60° C



D/D systeem:
Flash off: 3-5 min.
Max. vermogen: 10-15 min.

OMSCHRIJVING

2K polyacrylic high solid zelfnivellerende primer/filler beschikbaar in 3 kleuren MF302 Wit, MF306 Licht grijs en MF310 Zwart.

GEBRUIK

Als een primer in een nat in nat system met een directe hechting op cataphorese primer en plastic ondergronden binnen de schade herstel sector; direct af te lakken zonder schuren (n/n tot 5 dagen) met lechler refinish topcoats. Speciaal geschikt voor sealen van nieuwe delen en delen met een cataphorese primer en voor alle plastic ondergronden.

Als een sealer met een hogere laagdikte voor droog op droog systemen.

EIGENSCHAPPEN

- Men kan elke grijs tint maken (van wit tot zwart) , dit helpt bij de dekking van de topcoat en het reproduceren van de O.E.M. primer kleur

PRIMER (n/n)

- Eenvoudige applicatie en goede verticale stabiliteit
- Excellente vloeïng in nat in nat systemen
- Excellente hechting op de meeste ondergronden binnen het schadeherstel van voertuigen
- Eenvoudig over te spuiten zonder te schuren met een maximum van 5 dagen
- Snel drogend

SEALER

- Anticorrosive werking voor kleine oppervlaktes (het bevat active pigmenten)
- Redelijke vulkracht voor een droog op droog systeem
- Goed schuurbaar
- Goede sealer voor kritische en oplosmiddel gevoelige ondergronden

PLASTIC PRIMER (n/n)

- Het is geschikt als hechtprimer voor alle plastic ondergronden binnen het schadeherstel van voertuigen in combinatie met de juiste verharder en activator.

AANBEVOLEN TOPCOATS

- MACROFAN HS TOPCOAT of HYDROFAN / BSB + Refinish blanke lakken van het Lechler system.

OPMERKINGEN

Met het Mengen van de 3 fillers kleuren krijgt men elke grijs tint . Dit bevordert de dekkraft van de toplaag en hiermee kan men de originele grijze primer kleur na maken van de auto fabrikant .

Voorbeeld: door het mixen van de fillers met de volgende mengverhoudingen krijgt u de volgende grijs tinten:

	Black	Grey 4	Grey 3	Light Grey	Grey 2	Grey 1	White
MF310	100	65	40		10	3	
MF306				100			
MF302		35	60		90	97	100

PRIMER/FILLER

PRIMER / SEALER

VOORBEREIDING ONDERGROND

Nieuwe delen met cataphorese: ontvetten met 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER; als de delen in goed toestand zijn is schuren niet nodig.

Staal, verzinkt staal, aluminium: op staal altijd 1-2 lagen 04318 FIX-O-DUR of 05720 MONOPRIMER aanbrengen. Op originele delen, verzinkt staal of aluminium heeft dit product een goede directe hechting; op grote oppervlakten wordt het aanbrengen van 04318 or 05720 aanbevolen.

Oude laklagen: droog schuren met P280-320 en ontvetten met 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Polyester plamuur: naschuren met P240 en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW en 00880 SILICONE REMOVER FAST

AANBRENGEN

Met traditionele verfspuit of HVLP.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Spot Repair T: 15-25°C
VERHARDERS	MH100-MH110	MH115	MH120
Pot life bij 20 °C	2 u	1,30 u	30 min.

Mengverhouding:	n/n systeem	d/d systeem
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	110 g	110 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS	250-300 g	100-200 g

Applicatie parameters:	n/n systeem	d/d systeem
Spuit viscositeit bij 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø Conventionele luchtkap en HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Luchtdruk	1,9-2,0 Atm	1,6-1,8 Atm
Aantal lagen	1 of ½ +1	2 – 3 lagen
Uitdamp tijd tussen de lagen	0 min.	4-6 min.
Aanbevolen laagdikte	30-50 µ	100-120 µ
Theoretische dekking	9.1 m ² /l	3,3 m ² /l

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC klaar voor gebruik 540 g/l

Deze producten bevatten gebruiksklaar maximaal 540 g/l VOC

DROOGTIJD

n/n systeem	MH100	MH110	MH115	MH120
Luchtdrogen bij 20°C overspuitbaar na	30 min. op een matte opp.	25 min. op een matte opp.	20 min. op een matte opp.	15 min. op een matte opp.
Zonder te schuren	Tot aan 5 dagen na het spuiten			

Als de ondergrond helemaal mat is, is het mogelijk evt oneffenheden, of overspray met waterproof schuurpapier P2000 of droog schuurpapier P800/1000 te schuren voor het aflakken. Het is mogelijk om na 30 min. bij 20°C het product af te plakken.

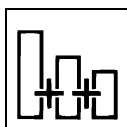
d/d systeem	MH100	MH110	MH115	MH120
Lucht drogen 20°C (oppervlakte temperatuur):				
Schuren	4-6 u	4-6 u	4-5 u	3-5 u
Drogen op 60 °C (oppervlakte temperatuur):				
Schuren	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.
IR lamp (korte golf) 60-80 cm afstand:				
Half vermogen	3-5 min.		Niet aanbevolen	
Max. vermogen	10-15 min.			

SCHUREN

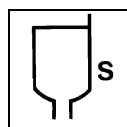
1 LAAGS AFWERKING: droog schuren met P320 (roto-orbital), waterproof schuurpapier P500

2 LAAGS AFWERKING: droog schuren met P400 (roto-orbital), waterproof schuurpapier P600-P800

PRIMER/FILLER



Plastic Primer:
1000 g +
180 g MH300 +
500 g MT300



N/N systeem:
20-22" DIN4 20° C

Pot life bij 20°C:
90 min.



N/N systeem:
Ø 1,2-1,4 mm
Aantal lagen: 1 of ½+1



N/N systeem:
30-50 µ



N/N systeem:
Na 15-30 min.

PLASTIC PRIMER

VOORBEREIDING ONDERGROND

Harde externe plastics : PP, PP/EPDM, ABS, PC, PA, PVC, UP-GF, PBT, R-TBU, SMC, PUR (in de auto sector): ontvetten met 00695, opruwen in combinatie met 00695 SILICONE REMOVER SLOW of 00617 PLASTIC CLEANER, reinigen met 00695 en voorzichtig droog blazen met perslucht. Voor meer informatie bekijk de poster "**Treatment process of car plastic parts**" beschikbaar op de lechler website.

AANBRENGEN

Met traditionele verfspuit of HVLP

	MH300
Pot life BIJ20 °C	1,5 uur

Mengverhouding:	n/n systeem
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER	1000 g
MH300 MACROFAN PLASTIC PRIMER HARDENER	180 g
MT300 MACROFAN AUTOLEVEL PLASTIC ACTIVATOR	500 g

N.B. bij speciale temperatuur condities en grotere oppervlakte is het mogelijk om het product nog 10% extra te verdunnen met AUTOREFINISHING THINNERS.

Applicatie parameters:	n/n systeem
Spuitviscositeit 20 °C DIN 4	20-22"
Ø Conventionele luchtkap en HVLP	1,2-1,4 mm
Luchtdruk	1,9-2,0 Atm
Aantal lagen	1 o ½+1
Uitdamp tijd tussen de lagen	0 of 5-10 min.
Aanbevolen laagdikte	30-50 µ
Theoretische dekking	9.1 m ² /l

Product buiten de directive 2004/42/EC

Droogtijd

n/n systeem	MH300
Luchtdrogen bij 20°C overspuiten na	30 min. op een matte oppervlakte

Als de ondergrond helemaal mat is, **is het mogelijk evt oneffenheden**, of overspray met waterproof schuurpapier P2000 of droog schuurpapier P800/1000 te schuren voor het aflakken. Het is mogelijk om na 60 min. bij 20°C het product af te plakken.

OPMERKINGEN

Het gebruik van andere verharders dan MH 300 en activator MT 300 voor kunststof levert mogelijk problemen op met de hechting op het kunststof.

TECHNISCH MERKBLAD N° 0702-NL
BIJ GEWERKT OP 01/2017

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKwalificeerd personeel