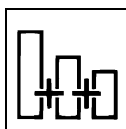


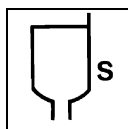


09890 – MACROFAN HS 2000 MATT



UHS Verharder
 1000 ml +
 150 ml +
 250-350 ml

HS Verharder
 1000 ml +
 250+
 300-350ml



16-17" DIN 4
 bij 20°C

Potlife bij 20°C:
 6-8 u



Ø 1,2-1,4 mm
 4 bar
 HVLP:
 Ø 1,4 mm
 2,5 bar
 Aantal lagen: 2



10-15 min.



Drogen bij 20°C
 Kleefvrij: 2-4 u
 Uitgehard na 16-24 u
 Drogen bij 60°C
 30 min.

OMSCHRIJVING

Matte, 2-componenten, blanke acryllak

TOEPASSING

Geschikt voor het afwerken van onderdelen van auto's en motorfietsen die reeds gelakt zijn met matte basislak, HYDROFAN of BSB.

EIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig aan te brengen
- Zeer goede slijtvastheid
- Uniform mat uiterlijk
- Uitstekende licht- en weersbestendigheid
- Geschikt voor gebruik om te mengen met 09896 MACROFAN HS 2000 SAT om verschillende glans graden te maken

VOORBEREIDING ONDERGROND

Kan worden aangebracht op oppervlakten die reeds gelakt zijn met BSB of HYDROFAN matte basislak na de relevante uitdamp tijd.

Het product kan direct op ABS- of PC/ABS-ondergronden worden aangebracht na ontvetten met 00617 PLASTIC CLEANER.

AANBRENGEN

Aanbrengen door spuiten.

Mengverhouding:	Naar volume	
	HS Verharder	UHS Verharder
09890 MACROFAN HS 2000 MATT	1000 delen	1000 delen
00174 – 00362 – 00379 HS HARDENERS	250 delen	
MH100 – MH110 – MH115 UHS HARDENERS		150 delen
00740 -00741 -00742 -00755 THINNERS AUTOREFINISHING	300-350 delen	250-350 delen

Potlife bij 20°C: 6-8 uur

Viscositeit bij 20°C: 16-17" DIN 4

Ø Luchtkep: 1,2-1,4 mm (conventionele pistolen); 1,4 mm (HVLP-pistolen)

Spuitedruk: 4 bar (conventionele pistolen); 2,5 bar (HVLP-pistolen)

Aantal lagen: 2

Aanbevolen laagdikte: 25-30 µm

Dekking (theoretisch rendement): 1 l mengsel = 7,5 m² bij 25 µm
DIR 2004/42/EC: Special finishes IIB/e – VOC klaar voor gebruik 840 g/l
Dit product bevat, gebruiksklaar, maximaal 700 g/l VOC

DROOGTIJD

Drogen bij 20°C

Kleefvrij: 2–4 uur

Uitgehard: 16–24 uur

Drogen bij 60°C (temperatuur voorwerp)

30 min. na 10–15' uitdampen bij 20°C of als de lag mat

OPMERKINGEN

Om diverse glansgraden mat / hoogglans te bereiken, volg de juiste mengverhoudingen tussen de blanke lakken, verharders/thinners als volgt:

REGIO'S DIE MOETEN VOLDOEN AAN DIR. 2004/42/CE

Glansniveau	BLANKE LAK			VERHARDER	VERDUNNER
	09890	09896	MC405-411-420-421	MH100-110-115	00740-1-2-755
EXTREEM MAT (ca. 10 [^])	100			15	25-35
MATT (ca. 20 [^])	50	50		15	25-35
SATIJN (ca. 30 [^])		100		15	25-35
SEMI-MAT (ca. 40 [^])		95	5	15	25-35
GLANS			100	50	0-5

REGIO'S DIE NIET HOEVEN TE VOLDOEN AAN DIR. 2004/42/CE

Glansniveau	BLANKE LAK			VERHARDER	VERDUNNER
	09890	09896	09792	00379-00362-00174	00740-1-2-755
EXTREME MAT (ca. 10 [^])	100			25	20-35
MAT (ca. 20 [^])	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
SATIJN (ca. 30 [^])		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
SEMI-MAT (ca. 40 [^])		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
GLANS			100	50	10-20

NOTA BENE:

De delen zijn als volgt gespoten:

- Matte Basislak: HYDROFAN BASECOAT
- BLANKE LAK: aangemaakt met verharder en MEDIUM thinner en aangebracht in 2 lagen (uitdampen tussen de lagen tot dez complete mat zijn)
- DROOGTIJD: 30 min. bij 60°C

Het glansniveau geeft aan dat de tabellen verwijzen naar de meting uitgevoerd volgens DIN67530 met een hoek van 60[^] en is alleen bij benadering, en kan beïnvloed worden door diverse parameters (zie paint process technical data sheet n° 024).

TECHNISCH MERKBLAD NR. 0448-NL BIJGEWERKT 11/2014

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de contole van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKwalificeerd personeel

BLANKE LAKKEN