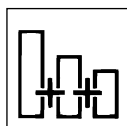


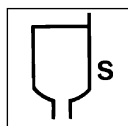


## 09896 – MACROFAN HS 2000 SAT



**UHS Verharders**  
1000 ml +  
150 ml +  
250-350 ml

**HS Verharders**  
1000 ml +  
250 ml +  
300-350 ml

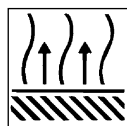


16-17" DIN4  
bij 20° C

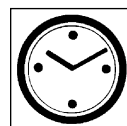
Pot life bij 20°C  
6-8 uur



Ø 1,2-1,4 mm  
4 Atm  
HVLP Ø 1,4 mm  
2,5 Atm  
Aantal lagen: 2



10-15 min.



Drogen bij 20°C  
Hanteerbaar:  
2-4 uur  
Doorgehard:  
16-24 uur  
Drogen bij 60°C:  
30 min.

### OMSCHRIJVING

2K zijdeglans blanke lak.

### GEBRUIK

Geschikt voor auto en motorfiets delen die al gespoten zijn met matte basislak uit de series HYDROFAN of BSB.

### EIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig aan te brengen.
- Hoge krasvastheid.
- Uniform zijdeglans effect.
- Zeer goed bestand tegen water en invloed van de zon.
- Geschikt om te mengen met 09890 MACROFAN HS 2000 MATT om verschillende glansgraden te bereiken.

### VOORBEREIDING ONDERGROND

Kan aangebracht worden op ondergronden die al gespoten zijn met HYDROFAN of BSB Matte Basislak na het uitdampen.

Dit product kan rechtstreeks worden aangebracht op ABS of PC/ABS ondergronden na het ontvetten met 00617 PLASTIC CLEANER.

### AANBRENGEN

Aanbrengen met de spuit.

Mengverhouding:	In gewicht en volume	
	HS Verharders	UHS Verharders
09896 MACROFAN HS 2000 SAT	1000 delen	1000 delen
00174 – 00362 – 00379 HS VERHARDERS	250 delen	
MH100 – MH110 – MH115 UHS VERHARDERS		150 delen
00740 -00741 -00742 -00755 THINNERS AUTOREFINISHING	300-350 delen	250-350 delen

Pot-life van het mengsel bij 20 °C: 6 - 8 uur

Aanbrengen met de spuit bij 20 °C: 16-17" DIN 4

Ø Luchtkap: traditioneel: 1.2 - 1.4 mm; HVLP: 1.4 mm

Luchtdruk: 4 Atm; HVLP: 2.5 Atm

Aantal lagen: 2

Aanbevolen laagdikte: 25 - 30 µ

Theoretische verbruik: 1 lt mengsel = 7.5 m<sup>2</sup> bij 25 µ

**DIR 2004/42/CE: Specials IIB/e – VOC klaar voor gebruik 840 g/l**  
**Dit product bevat klaar voor gebruik maximaal 685 g/l VOC**

#### DROOGTIJD

##### Drogen bij 20 °C

Hanteerbaar: 2-4 uur

Doordroging: 16-24 uur

##### Drogen bij 60°C:

30 min. 10-15' uitdampen bij 20 °C of wanneer de oppervlakte egaal mat is.

#### OPMERKING

Om diverse glansgraden mat / hoogglans te bereiken, volg de juiste mengverhoudingen tussen de blanke lakken, verharders/thinners als volgt:

#### REGIO'S DIE MOETEN VOLDOEN AAN DIR. 2004/42/CE

GLANS NIVEAU	BLANKE LAKKEN			VERHARDERS	THINNER
	09890	09896	MC411/MC420	MH100-110-115	00740-1-2-755
EXTREEM MAT (ca. 10^)	100			15	25-35
MAT (ca. 20^)	50	50		15	25-35
SATIN (ca. 30^)		100		15	25-35
SEMIMAT (ca. 40^)		95	5	15	25-35
HOOGLANS			100	50	0-5

#### REGIO'S DIE NIET HOEVEN TE VOLDOEN AAN DIR. 2004/42/CE

GLANS NIVEAU	BLANKE LAKKEN			VERHARDERS	THINNER
	09890	09896	09792	00379-00362-00174	00740-1-2-755
EXTREEM MAT (ca. 10^)	100			25	20-35
MATT (ca. 20^)	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
SATIN (ca. 30^)		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
SEMIMAT (ca. 40^)		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
GLOSSY			100	50	10-20

**OPMERKING** : De delen zijn als volgt gespoten:

- Matte Basislak: HYDROFAN BASECOAT
- BLANKE LAK: aangemaakt met verharder en MEDIUM thinner en aangebracht in 2 lagen (uitdampen tussen de lagen tot deze complete mat zijn)
- DROOGTIJD: 30 min. bij 60°C

Het glansniveau geeft aan dat de tabellen verwijzen naar de meting uitgevoerd volgens DIN67530 met een hoek van 60° en is alleen bij benadering, en kan beïnvloed worden door diverse parameters (zie paint process technical data sheet n° 024).

#### TECHNICAL DATA SHEET N° 0640-GB BIJGEWERKT OP11/2014

De gegevens in dit informatieblad is het resultaat van zeer zorgvuldige en gecontroleerde tests en zijn correct volgens de kennis van Lechler op het moment van uitgave .omdat de condities van het te lakken object buiten de controle van de fabrikant zijn kunnen zij geen garanties geven op het product en de reeds verstrekte informatie .De eindbeslissing van de geschiktheid van de informatie en het materiaal en de manier van het gebruik zijn alleen voor de gebruiker . DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN DOOR GEKwalificeerd personeel