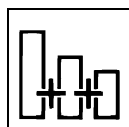
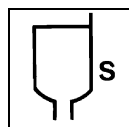
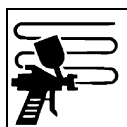


**BLANKELAKKEN****MC405 - MACROFAN POWER
UHS CLEARCOAT**1000 ml +
500 ml +
100-150 mlPotlife bij 20°C :
20-45 min.18-20" DIN 4
Bij 20°CØ 1,2 1,3 mm
2- Atm
Aantal lagen: ½ + 1Geforceerd drogen:
60°C: 15 -35 min.
50°C: 20-45 min.
Power Process:
5 min. bij 60°C
10 min. bij 50°CBij 20°C:
Hanteerbaar: 2-4 h
Doorgedroogd : 12-24 h4 min. flash-off
10 min. max. power**OMSCHRIJVING**

Twee componenten UHS acryl blankelak (VOC < 420 g/l) met snelle droging en eenvoudig aan te brengen.

GEbruik

Blanke lak voor hoge kwaliteits afwerking van mica, metallic en uni lagen, geschikt om bij te spuiten, deel of complete overspuiten van voertuigen in autoschadeherstel.

Uitermate geschikt voor kleine reparaties; het geeft de mogelijkheid om snel en kort te drogen dit scheelt tijd en kosten, of luchtdrogen of toch nog goed te drogen als de spuitcabine niet optimaal is.

EIGENSCHAPPEN

- Makkelijke en flexibele applicatie, met goede resultaten good final results onder alle condities
- Goed uitspuitbaar vermogen
- Snelle geforceerde droging, ook bij te weinig zuurstof en niet optimale spuitcabine temperaturen
- Geschikt als luchtdrogend
- Eenvoudig te poetsen
- Zeer goede hardhead en oppervlakte gladheid
- Zeer hoge glans
- Zeer goede weersbestendigheid

OPPERVLAKTE BEHANDELING

Oppervlaktes die reeds behandeld zijn met HYDROFAN Basecoat of BSB HS Basecoat.

APPLICATIE

Spuiten.

Mengverhouding (gewicht/volume)	Standaard Process	Power Process
MC405 MACROFAN POWER UHS BLANKELAK	1000 delen	1000 delen
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS VERHARDER	500 delen	500 delen (MH120)
00740-00741-00742-00755 VERDUNNER	100-150 delen	
MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE		150 delen

Gebruik	Compleet of deel reparatie T: 20-35°C	Zijkant of deel reparatie T: 20-30°C	1-2 delen T: 15-25°C	Spot repair T: 15-20°C	Power Process T: 15-25°C
Verharder	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Potlife bij 20°C and 60% R.V.	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.

BELANGRIJK :

Aangezien de droog eigenschappen van dit product zeer snel zijn is het aan te raden om het pas aan te maken vlak voor het spuiten .let op de temperatuur en de grootte van het te spuiten oppervlakte bij de keuze van de VERHARDENER en de VERDUNNER.

Spuit viscositeit bij 20°C: 18-20" DIN 4

Ø Luchtkap: 1.2- 1.3 mm HVLP of conventioneel; luchtdruk zoals aanbevolen door de spuit fabrikant

Applicatie methodes:

2 normale lagen – breng twee lagen aan, met uitdamp tijden zoals reeds zijn aangegeven.

½ + 1 laag – breng 1 dunne gesloten laag aan. Na het uitdampen ng een normale laag

Een laag – breng 1 volle laag aan.

Voorbeelden	Compleet of deel spuiten	Zijkant of 2-3 delen	1-2 delen	Power Process (1 -2 delen)
Verharder	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
verdunner (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Droge laagdikte	45-50 micron	40-50 micron	30-40 micron	30- 40 micron
Applicatie	1 normale laag op alle delen gevolgd door 1 volle laag	1 dunne gesloten laag op alle delen gevolgd door 1 volle laag	1 laag 1 dunne+ 1 volle laag	1 laag 1 dunne + 1 volle laag
Flash-off between coats	5 -10 minuten	2 - 3 minuten	0 - 2 minuten	0 - 2 minuten
Final flash-off	0 -10 minuten	0 - 5 minuten	0 - 5 minuten	0 - 5 minuten

Theoretisch dekvermogen : 11,7 m² met 1 kg mengsel bij 40 µ; 12 m² met1 lt mengsel bij 40 µ

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC gereed voor gebruik 420 g/l

Dit product bevat gereed voor gebruik maximaal 420 g/l VOC

DROOD TIJDEN

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
--	-------	-------	-------	-------	-------------

Luchtdrogen bij 20 °C

Stofvrij		40 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Hanteerbaar	Niet aanbevolen	3-4 uur	2-3 uur	1,5-2 uur	1-1,5 uur
Doorgedroogd		12-24 uur	12-24 uur	12-24 uur	12-24 uur

Geforceerd drogen bij 60 °C object's temperatuur: (zonder uitdampen)

Hanteerbaar na	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.	5 min.
----------------	---------	---------	---------	---------	--------

ENERGIE BESPAREND PROCES: verwarm de cabine tot 60°C lucht temperatuur, zet dan de cabine uit en laat het object in de cabine tot dat deze is afgekoeld.

Drogen met de cabine uit op 40-50°C object's temperature (zonder uitdampen)

Hanteerbaar na	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.*
----------------	---------	---------	---------	---------	----------

***Power Process:** deze tijd is het voldoende om na ca. 1 uur het deel te monteren

IR Lamp: (volg altijd de instructies van de fabrikant van de lamp, tijden en afstanden kunnen veranderen afhankelijk van de kleur)

Uitdampen	5-6 min.	4-5 min.	3-4 min.		
Vol vermogen	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen
Afstand	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.		

Het doordrogen gaat door in de volgende 3-4 dagen

POETSEN

Na **18 uur** lucht drogen of na geforceerd drogen , wacht dan ongeveer 1 uur totdat de auto weer op kamer temperatuur is, verwijder dan alle oneffenheden en poets dan met Lechler polijst pasta (zie technische data sheets voor het poets proces N° CL013).

OPMERKINGEN

Het gespoten object mag de eerste dagen na het spuiten niet bloot worden gesteld aan zware condities. Totdat de laklaag volledig is uitgereageerd, hoge vochtigheids omstandigheden zoals dauw en vorst en contact met aggressive middelen zoals smog ontvettingsmiddelen en zout op het wegdek moeten worden vermeden.

TECHNISCHE DATA SHEET N° 0693-NL
BIJGEWERKT OP 06/2015

Alle informatieve hier gegeven is het resultaat van zorgvuldig uitgevoerde tests en is een weergave van onze beste bijgewerkte kennis.deze inhoud is alleen gegeven als informatie, dus kan de firma niet verantwoordelijk worden gehouden voor de verdere resultaten. Daarvoor kan het niet gebruikt worden als een betwisting in een relatie tot het gebruik van het omschreven produkt. Dit alles heeft de reden dat het gebruik en de omstandigheden waaronder het product zich bevindt niet onder onze controle zijn.