







S313.. GLASSTOP

					
900 ml 300 ml 200-300 ml (3+1+1)	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Aantal lagen: 2	60' bij 20°C	60-80µ	16U bij 20°C	8 m ² /l at 70 µ droge laag dikte

Beschrijving

Aflak

2K Hoogglans polyurethaan aflak op basis van een polyester bindmiddel. Uitermate geschikt voor het lakken van jachten boven de waterlijn (bovenwerk) deze lak heeft een uitstekende mechanische weerstand een uitstekende weersbestendigheid

Kleur

Beschikbaar in de standaard **Glasstop** kleur reeks.

Eigenschappen

- Goeie vulkracht en body en uitstekende glans
- Goeie weerstand in het marine milieu
- Goede duurzame bescherming
- Breed inzet gebied

Soortelijk gewicht (part A): afhankelijk van de kleur tussen 1 and 1.5 g/ml
Soortelijk gewicht (part B): 1.07 ± 0,05 g/ml

Ondergrond voor behandeling

Stoppani epoxy primers

Droog schuren met P 280-320

Stoppani polyurethaan grondlagen

Droog schuren met P 280-320

Verwerking

Met kwast of roller of met conventioneel spuitpistool of HVLP.
Verwerkingscondities:

Relatieve vochtigheid < 80%
Spuit temperatuur >10 °C <35°C
Ondergrond temperatuur 5 °C >dauw punt

Meng verhouding

Kwast of Roller

		volume	gewicht
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371.....C	200-300 ml	100-200 g

Spuit

		volume	gewicht
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911.....C	250-400 ml	150-250 g

Pot life: 4h

Ø conventioneel spuitpistool of HVLP: 1.2-1.3 mm

Spuitdruk : 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Aantal lagen : 2

Aanbevolen droge laagdikte: 60-80 µ (aantal lagen 2 met spuitpistool van 100 µ natte laagdikte per laag)

Minimum tussen droogtijd bij 20°C: 3uur met roller/kwast , 60min met spuitpistool

Theoretisch rendement mix A+B met spuitpistool : 8 m² voor 1lt mengsel bij 70µ droge laaddikte.

Theoretisch rendement mix A+B+C met spuitpistool: 6,2 m² voor 1lt mengsel bij 70µ droge laagdikte

Vaste stof gehalte bij volume mix A+B met spuitpistool: 56%

Vaste stof gehalte bij volume mix A+B+C met spuitpistool : 44%

Droging

	10°C	20°C	35°C
Schuren na	96 uur	48 uur	24 uur
Over lakbaar na	min. 6 uur max. 48uur	min. 3 uur max. 24uur	min.1,5uur max. 12uur

TECHNISCHE DATA SHEET N° S106-NL
BIJGEWERKT OP 03/2010

Alle informatie hier opgenomen is het resultaat van zorgvuldig gecontroleerde testen en ervaringen en up-to-date kennis. Deze informatie is slechts een leidraad, zodat het bedrijf niet verantwoordelijk gehouden kan worden voor verdere resultaten. Verder kan deze informatie niet worden gebruikt als betwisting met betrekking tot het gebruik van het beschreven product. Dit is te wijten aan het feit dat gebruiksomstandigheden niet onder controle hebben