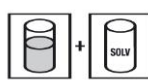







## S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.

|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| Kwast of roller<br>10-15 %<br><br>Spuiten<br>10-20%                               | Aantal lagen : 2-4  | 60' bij 20°C  | 80-200 μ  | 24u bij 20°C  | 6 m <sup>2</sup> /l<br>bij 90 μ droge<br>lag dikte                                  |

### Beschrijving

#### Aflak

1K glanzende lak, van polyurethaan natuur. De hoge lichtechtheid en de uitstekende weerstand in het mariene milieu is het bijzonder geschikt voor een afwerking met een 1K lak proces in de jachthaven. Geschikt voor het schilderen boven de waterlijn (bovenste werken)

### Kleur

Transparant amberkleurig

### Eigenschappen

- Goede weerstand in het mariene milieu
- Goede duurzaamheid
- Zeer goede doorstroming
- Hoogglans

Soortlelijk gewicht (part A): 0,93 ± 0,03 g/ml

### Ondergrond voorbehandeling

#### Nieuw hout

Droog schuren met P120 schuurpapier

#### Reeds geverniste hout

Droog schuren met P280-320 schuurpapier

#### Oude laklagen

Controleer de hechting van onderliggende verf proces en lagen, droog schuren met P240-280 schuurpapier

## Verwerking

Met kwast of roller of spuiten met traditioneel of HVLP spuitpistool  
Verwerkingscondities:

Relatieve vochtigheid < 80%  
Spuit temperatuur >10 °C <35°C  
Oppervlakte temperatuur 5 °C >boven douwpunt

## Mixing ratio

### Kwas of roller

|        |                                  | volume        |
|--------|----------------------------------|---------------|
| S65302 | VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A | 1000 delen    |
| S70020 | DILUENTE 277.....B               | 100-150 delen |

### Spuitpistool

|        |                                  | volume        |
|--------|----------------------------------|---------------|
| S65302 | VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A | 1000 delen    |
| S70110 | DILUENTE 6209.....B              | 100-200 delen |

Ø conventioneel spuitpistool en HVLP: 1.,2-1.3 mm  
Spuitdruk: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm  
Aantal lagen: 2/4

Aanbevolen laagdikte van geverfd hout: 80-100 µ droog (n ° 2 lagen met een kwast op 100µ natte elk)  
Aanbevolen laagdikte voor nieuw hout: 150-200 µ droge (n ° 4 lagen met een kwast op 100µ natte elk)  
Minimum interval tussen de lagen: 24 uur per dag met een roller / kwast, 60 'door middel van spuiten bij 20 ° C  
Theoretische rendement mix A: 6 m<sup>2</sup> voor 1LT mengsel bij 90µ droge laagdikte  
Theoretische rendement mix A + B door spray: 5m<sup>2</sup> voor 1LT mengsel bij 90µ droge laagdikte  
Theoretische rendement mix A: 3 m<sup>2</sup> voor 1LT mengsel bij 175µ droge laagdikte  
Theoretische rendement mix A + B door middel van spuiten: 3 voor 1LT mengsel bij 175µ droge laagdikte  
Vaste stofgehalte in volume A: 57,6%  
Gehalte aan vaste stoffen door volume A + B: met een spuit: 45,4%

## Droging

|                | 10°C                   | 20°C                    | 35°C                   |
|----------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Schuren na     | min. 14 dagen          | min. 7 dagen            | min. 72 uur            |
| Over lakken na | min. 36 uur max. 48uur | min. 16 uur max. 24 uur | min. 8 uur max. 12 uur |

---

### TECHNISCHE DATA SHEET N° S108-NL BIJGEWERKT OP 03/2010

Alle informatie hier opgenomen is het resultaat van zorgvuldig gecontroleerde testen en ervaringen en up-to-date kennis. Deze informatie is slechts een leidraad, zodat het bedrijf niet verantwoordelijk gehouden kan worden voor verdere resultaten. Verder kan deze informatie niet worden gebruikt als betwisting met betrekking tot het gebruik van het beschreven product. Dit is te wijten aan het feit dat gebruiksomstandigheden niet onder controle hebben