









S24080 SOTTOFONDO 912

							
1000 ml 400 ml 100-250 ml (5+2+1)	Ford 4 22-25"	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVL P: 2-2,5 Atm Aantal lagen : 2-3	20-30' bij 20°C	80-100µ	12u bij 20°C	p 280 p 360	6.3m ² /L bij 90 µ droge laagdikte

Beschrijving

Primer

2K sealer onderlaag voor droog op droog lakopbouw, geformuleerd met polyester bindmiddel. Bruikbaar als ondergrond voor aflakken in de jacht en scheepsbouw, voor het afsluiten en vullen van ondergronden met verschillende absorberende werking.

Het kan ook gebruikt op epoxy primers, voordat de aflak boven de waterlijn wordt aangebracht (boven werk).

Kleur

Wit

Karakteristieken

- Zeer goede hechting.
- Hoge dekkracht.
- Hoge vulkracht.

Soortelijk gewicht (part A): 1,65 ± 0,05 g/ml

Soortelijk gewicht (part B): 1,05 ± 0,05 g/ml

Ondergrond voorbehandeling

Oude temo-hardende lak systemen (controleren met oplosmiddel / thinner test)

Droog schuren met P240-280

Epoxy primers

Droog schuren met P240-280

Epoxy fillers

Droog schuren met P180-220

Verwerking

Met kwast en roler, airless en conventioneel en HVLP Spuitpistool.

Relatieve luchtvochtigheid < 80%
Spuit temperatuur >10 °C <35°C
Ondergrond temperatuur 5 °C >dauw punt

Mengverhouding

Kwast of roler

		volume	gewicht
S24080	SOTTOFONDO 912.....A	1000 ml	1000 g
S24081	SOTTOFONDO 912 HARDENER.....B	400 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371.....C	100-200 ml	50-100 g

Spuit pistool of airless

		volume	gewicht
S24080	SOTTOFONDO 912.....A	1000 ml	1000 g
S24081	SOTTOFONDO 912 HARDENER.....B	400 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911.....C	150-250 ml	100-150 g

Spuit viscositeit FC 4: 22-25"

Pot life at 20°C: 6 uur

Ø conventioneel spuit pistool of HVLP 1.5-1.9 mm

Spuitedruk: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Aantal lagen: 2/3

Aanbevolen laagdikte: 80-100µ droge laagdikte (met 3 lagen met spuitpistool van elk 60µ natte laagdikte per laag)

Tussen droogtijd minimum : 8uur met kwast of roler, 20-30 minuten met spuitpistool bij 20°C

Theoretisch rendement mix A+B : 6.3 m² voor 1lt mengsel bij 90µ drogen laagdikte.

Theoretisch rendement mix A+B+C: 5.4 m² voor 1lt mengsel bij 90µ drogen laagdikte

Vaste stof gehalte naar volume mix A+B 56.4%

Vaste stof gehalte naar volume mix A+B+C 49,0%

Droging

	10°C	20°C	35°C
Schuren na	24 uur	12 uur	6 uur
Over lakbaar na	min. 1 uur max. 16 uur	min. 30min max. 8 uur	min. 15 min max. 8 uur

Over lakken

Na het drogen en schuren van de onderlaag kan het over gelakt worden met aflakken uit de **ISOFAN MARINE-GLASSTOP** series. Om de juiste hechting en glasgraad te bereiken bewerk de onderlaag als volgt

Non metallic lakken Schuren met P280-320
2 laags effect lakken Schuren met P320-360

Voor het schuren bevelen we een excentrisch vibrerende schuurmachine met stofafzuiging systeem. In het geval dat hand schuren noodzakelijk is bevelen we het gebruik van schuurpapier en schuurblokken met fijner schuurkorrel.

Na het schuren schuurstof verwijderen met perslucht en ontvetten met SM00800 ISOFAN MARINE DEGREASER met daarvoor geschikte doeken of lappen.

Voor het beste laksysteem en optimale hechting is het noodzakelijk de aflak aan te brengen binnen 7 dagen na het schuren.

TECHNICHE DATA SHEET N°S143-NL BIJGEWERKT OP 03/10

Alle informatie hier opgenomen is het resultaat van zorgvuldig gecontroleerde testen en ervaringen en up-to-date kennis. Deze informatie is slechts een leidraad, zodat het bedrijf niet verantwoordelijk gehouden kan worden voor verdere resultaten. Verder kan deze informatie niet worden gebruikt als betwisting met betrekking tot het gebruik van het beschreven product. Dit is te wijten aan het feit dat gebruiksomstandigheden niet onder controle hebben