







SM00400 ISOFAN MARINE ACRYLIC UV FILTER CLEARCOAT

					
1000 ml + 500 ml + 100-150 ml 2 + 1 + 0,2	Ford 4 16-18"	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVL P: 2-2,5 Atm Aantal lagen: 2	30' bij 20°C	40-60 µ	24h bij 20°C

Beschrijving

2 K hoogglans blanke lak voor het lakken van Jachten Deze gemodificeerde acrylharsen verzekerd u van de hoogste weersbestendigheid en optimale verwerking. De uitstekende vloei-eigenschappen maken deze professionele blanke lak bijzonder geschikt voor het afwerken van grote oppervlakten van Jachten en super Jachten en in de marine industrie.

Kleur

Kleurloze blanke lak wordt aangebracht als eindlaag over de voldoende gedroogde matte basislak uit de ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT series voor een optimale glans en weersbestendigheid

Karakteristiek

- Uitstekende diepe glans
- Uitstekende duurzaamheid tegen marine milieu en zonlicht (heeft UV absorberende eigenschappen)
- Gemakelijke verwerking
- Gemakkelijk polijstbaar
- Laag verbruik

Oppervlakte voorbereiding

ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT

Gebruik een kleefdoek

ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM

Droog schuren met P360

ISM2 ISOFAN MARINE HP FAST FINISH

Droog schuren met P 360-400

Verwerking

Met traditioneel spuitpistool of HVLP spuitpistool

Verwerkingscondities:

- Relative vochtigheid < 80%
- Temperatuur >10 °C <35°C
- oppervlakte temperatuur 5° > dauw punt

Mixing ratio

White and derived colours	volume	weight
SM00400 ISOFAN MARINE ACRYLIC UV FILTER CLEARCOAT A	1000 ml	1000 g
SM00600 ISOFAN MARINE STD HARDENER B	500 ml	500 g
SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER..... C	100-150 ml	100-150 g

At temperatures above 25°C and for applications of large surfaces when more painters are involved (f.i. Superyacht), it is recommended to replace a part of SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER with SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT until a max. 1:1 mixing ratio, in order to help the overspray absorption.

Spray viscosity Ford Cup 4: 16-18 sec.

Pot-life: 6 h at 20°C

Ø conventional air cap and HVLP: 1,2-1,3 mm

Pressure: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° of coats: 2

Recommended film thickness: 40-60 µ dry

Interval between the coats: min. 30' max. 4 h at 20°C

Theoretical coverage mix A+B: 7,2 m² for 1 l mixture at 50µ

Droging

	10°C	20°C	35°C
Over spuitbaar in nat in nat met zichzelf na	min. 1 uur max. 8 uur	min. 30min max. 4 uur	min. 15' max. 2 h
Schuren en polijsten na	min. 96 uur	min. 48 uur	min. 24 uur

De complete doordroging en volledig uit reageren vind plaats in 7 dagen bij 20°C vanaf het aanbrengen.

Over lakken /Polijsten

Als het nodig is om kleine reparaties uit te voeren en het noodzakelijk is opnieuw basislak aan te brengen kan dit alleen nadat is vast gesteld dat het lak systeem voldoende doordroogd is. Wacht na het aanbrengen van de basislak enkele minuten om vast te stellen dat geen rimpels en/of aftekening heeft plaats gevonden. We bevelen aan de basislak te verdunnen met SM00715 FAST THINNER en dunnen nevel lagen te spuiten. Dit voorkomt het opwerken van de onderliggende laksysteem en geeft een optimaal resultaat. Nadat de basislak voldoende gedroogd is kan de blankelak worden aangebracht volgens het technische daten-blad. Door het gebruik van EL085 ENERGY SPRAY LINE FADE-OUT BLENDER kan overspray in de uitspuit zone vermeden worden, na het goed doordrogen kan de uitspuit zone zo nodig gepolijsten worden.

TECHNICAL DATA SHEET N° S188-GB
UPDATED 03/2010

Alle informatie hier opgenomen is het resultaat van zorgvuldig gecontroleerde testen en ervaringen en up-to-date kennis. Deze informatie is slechts een leidraad, zodat het bedrijf niet verantwoordelijk gehouden kan worden voor verdere resultaten. Verder kan deze informatie niet worden gebruikt als betwisting met betrekking tot het gebruik van het beschreven product. Dit is te wijten aan het feit dat gebruiksomstandigheden niet onder controle hebben