

ISM3 ISOFAN MARINE CLASSIC (SM300 of kleuren van SM390)



1000 ml
1000 ml
200-400 ml

1+1+0,3



Aantal lagen: 2-3



Ford 4

18-23"



3 u bij 20°C



30-50 µ



24 u bij 20°C

Beschrijving

Aflak

2K Aflak voor de Jacht industrie. Gebaseerd op speciaal polyester bindmiddel en aanbevolen voor de verwerking met kwast of roller bestemd voor boven de waterlijn (boven werk).

Kleur

Beschikbaar in de standard kleuren ranges van Yachting Colour Master pastello en Yachting solid colour selection pastello.

Bij sommige kleuren is het wenselijk een (gekleurde) onderlaag aan te brengen voor een optimale dekking. Voor meer details zie prijslijst of kleur documentatie.

Karakteristiek

- Uitstekende hardheid
- Goede vloeïng eigenschappen
- Goede glans
- Goede weersbestendigheid in het marine en jacht bouw
- Eenvoudige verwerking

Soortelijk gewicht (deel A – SM300 ISOFAN MARINE CLASSIC BINDER WHITE) : 1.37 g/ml

Soortelijk gewicht (deel A – SM390 ISOFAN MARINE CLASSIC BINDER NEUTRAL) : 1.07 g/ml

Soortelijk gewicht (deel B – SM650 ISOFAN MARINE BRUSH HARDENER) : 1.02 g/ml

Soortelijk gewicht (deel B – SM655 ISOFAN MARINE SPRAY HARDENER) : 1.03 g/ml

Ondergrond voorbehandeling

Stoppani epoxy primers

Droog schuren met P 280-320 schuurpapier

Stoppani polyurethaan onderlagen

Droog schuren met P280-320 schuurpapier **Oude thermo hardende lagen**

Voer een compatibiliteit test uit door het schilderen van een klein deel van de romp of door het doen van een oplosmiddel test. In geval van het zacht of matten worden van de toplaag droog schuren P 280-320 schuurpapier of de oude laklaag volledig.

Verwerking

Met Kwast of roller of met een druk voedingspistool Air-less of Air-mix.

Verwerkingscondities:

Relatieve vochtigheid < 80%

Temperatuur >10 °C <35°C

Oppervlakte temperatuur 5° C> dauwpunt

OPMERKING: Om het maximale vloeiing te verkrijgen, is het raadzaam om een eerste laag aanbrengen met een polyurethaan roller, dan onmiddellijk na het aanbrengen het oppervlakte met een slechtkwast na te strijken. Na het drogen, schuur het oppervlak met schuurpapier P400 en breng de volgende lagen aan tot de gewenste dekking is verkregen.

Het beste resultaat wordt verkregen door in de eerste laag de minimale verdunning percentage te gebruiken om de dekkracht te maximaliseren en volgende lagen in de hoogste verdunning percentage te gebruiken om de vloeiing te maximaliseren.

Het wordt aanbevolen om een platte kwast te gebruiken, zoals een "spalter" of slechtkwast en oplosmiddel bestendige polyurethaan roller met gesloten cellen.

Mixing ratio

Kwast of Roller

Wit en pastel tinten

		Volume	Gewicht
ISM3	ISOFAN MARINE BRUSH WHITE BINDER.....A	1000 ml	1000 g
SM650	ISOFAN MARINE BRUSH HARDENER.....B	1000 ml	750 g
SM720	ISOFAN MARINE RETARDANT.....C	200-400 ml	150-350 g

Andere kleuren

		Volume	Gewicht
ISM3	ISOFAN MARINE BRUSH BINDER NEUTRAL.....A	1000 ml	1000 g
SM650	ISOFAN MARINE BRUSH HARDENER.....B	1000 ml	950 g
SM720	ISOFAN MARINE RETARDANT.....C	200-400 ml	200-400 g

Het product kan ook gespoten worden door het gebruik van verharder SM655 in een mengverhouding van 1:1 en 30-50 % verdunning SM720 ISOFAN MARINE RETARDANT. Optimale spuit viscositeit 18-19" Ford cup 4

Theoretisch rendement A+B: 12 m² met 1ltr gemengd materiaal bij 40µ laagdikte.

Het gebruik van thinner SM780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER en SM715 ISOFAN MARINE FAST THINNER is niet toegestaan alleen de thinner SM700 kan gebruikt worden hoewel dit niet aanbevolen wordt

Spuut viscositeit: Ford Cup 4 18-23"

Pot life 4 u bij 20°C

Aantal lagen: 2-3 met kwast of roller

Aanbevolen laagdikte: 30-50 µ droge laagdikte (2 lagen met roller van 40-60µ natte laag dikte per laag)

Minimum droogtijd tussen de lagen: 48 h met roller, 60' met spuiten

Theoretisch rendement mix A+B: Wit 11.2 m² - kleur* 12.6 m² met 1 ltr mengsel 40µ film laagdikte

Theoretisch rendement mix A+B+C : Wit 10.9 m² – kleur* 12.4 m² met 1 ltr mengsel met 40µ laagdikte

Vaste stof gehalte naar volume mix A+B: WHITE 44.9% - COLOURS 50.7%

Vaste stof gehalte naar volume mix A+B+C maximum verdunning: Wit 43.8% - kleuren 49,5%*

*Deze waarden zijn indicatief en kunnen licht afwijken naargelang van de kleur.

Droging

	10°C	20°C	35°C
Over lak baar met kwast / roller na	min. 4 dagen max. 60 dagen	min. 48uur max. 30 dagen	min. 24uur max.15 dagen

Over coating

Het product heeft geen beschermende blanke laklaag nodig: kras gevoelige donkere kleuren kunnen over gelakt worden met S31753 VERNICE STARGLOSS CLEAR UV, om de krasbestendigheid te verhogen

In dit geval moet de laag goed doorgedroogd zijn en aangeschurd worden met P400 dit om een optimale vloeiing van de S31753 VERNICE STARGLOSS CLEAR UV te verkrijgen.

TECHNISCHE DATA SHEET N° S190-NL BIJGEWERKT OP 07/2012

Alle informatie hier opgenomen is het resultaat van zorgvuldig gecontroleerde testen en ervaringen en up-to-date kennis. Deze informatie is slechts een leidraad, zodat het bedrijf niet verantwoordelijk gehouden kan worden voor verdere resultaten. Verder kan deze informatie niet worden gebruikt als betwisting met betrekking tot het gebruik van het beschreven product. Dit is te wijten aan het feit dat gebruiksomstandigheden niet onder controle hebben